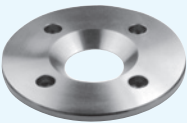
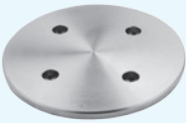
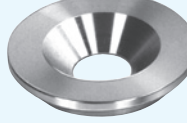
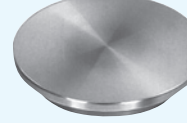
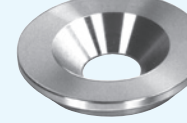
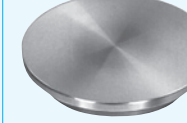

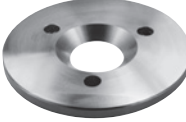

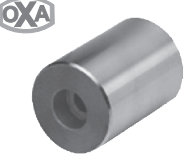



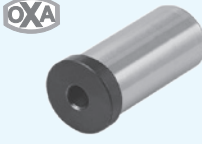
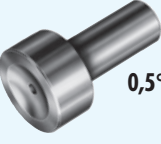
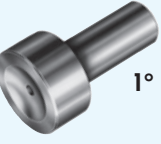
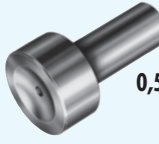
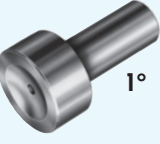
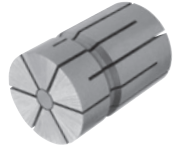
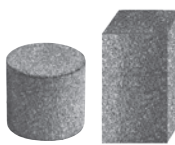








ALLGEMEINES ZUBEHÖR  
GENERAL ACCESSORIES  
ACCESSOIRES GENERAUX



2

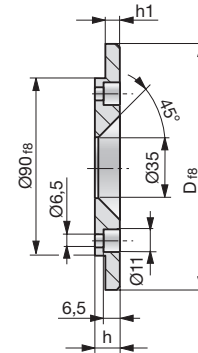
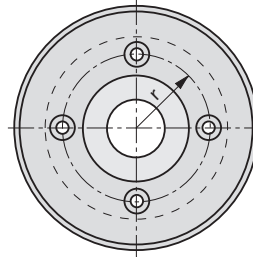
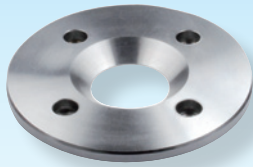
 <b>Z 10</b> 2.52	 <b>Z 11</b> 2.52	 <b>Z 12</b> 2.53	 <b>Z 13</b> 2.53	 <b>Z 14</b> 2.54	 <b>Z 15</b> 2.54
 <b>Z 16</b> 2.55	 <b>Z 17</b> 2.56	 <b>Z 18</b> 2.57	 <b>Z 19</b> 2.58	 <b>Z 20</b> 2.59	 <b>Z 22</b> 2.60
 <b>Z 30</b> 2.61	 <b>Z 35</b> 2.62	 <b>Z 37</b> 2.63	 <b>Z 37</b> 2.64	 <b>Z 3705</b> 2.65	 <b>Z 3710</b> 2.66
 <b>Z 137</b> 2.69	 <b>Z 139</b> 2.70	 <b>Z 5144</b> 2.71	 <b>Z 5145</b> 2.71	 <b>Z 5146</b> 2.72	 <b>W 8453</b> 2.72

2

**Zentrierflansche**

**Locating rings**

**Bagues de centrage**



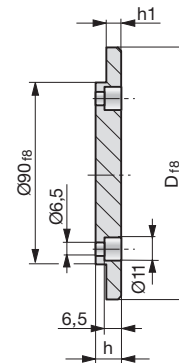
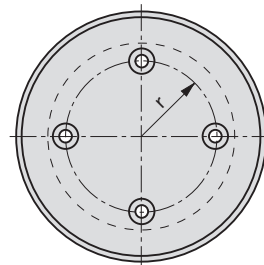
**Z 10-**

Mat.: 1.1730  
~650 N/mm<sup>2</sup>

Z 10-D



D	h	h1	r	D	h	h1	r
80	10	6	33	125	10	6	37
90			37	150			37
100			37	160			37
110			37	175			37
120			37	200			37



**Z 11-**

Mat.: 1.1730  
~650 N/mm<sup>2</sup>

Z 11-D



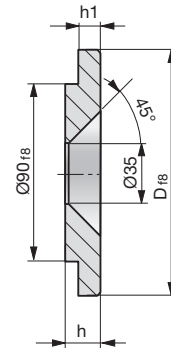
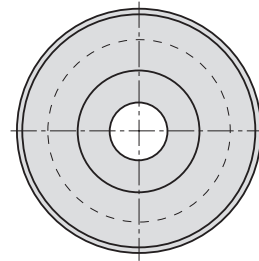
D	h	h1	r	D	h	h1	r
60	10	6	22	120	10	6	37
80			33	125			37
90			37	150			37
100			37	160			37
110			37	175			37



**Zentrierflansche**

**Locating rings**

**Bagues de centrage**



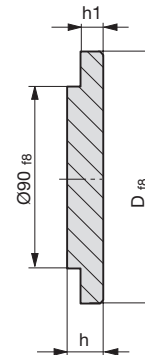
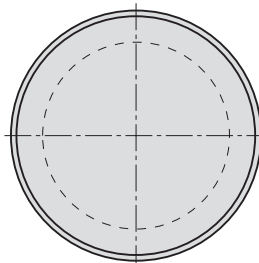
**Z 12-**

Mat.: 1.1730  
~ 650 N/mm<sup>2</sup>

Z 12-D



D	h	h1	D	h	h1
60	12	8	125	12	8
90			150		
100			160		
110			175		
120					



**Z 13-**

Mat.: 1.1730  
~ 650 N/mm<sup>2</sup>

Z 13-D



D	h	h1	D	h	h1
90	12	8	125	12	8
100			150		
110			160		
120			175		

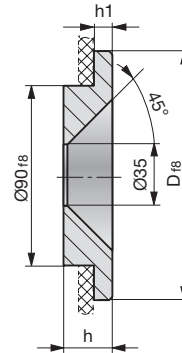
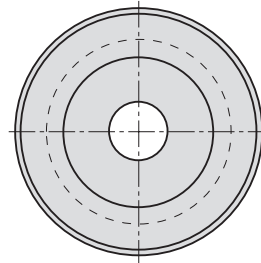
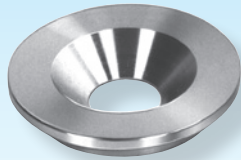


2

**Zentrierflansche**

**Locating rings**

**Bagues de centrage**



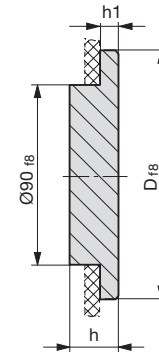
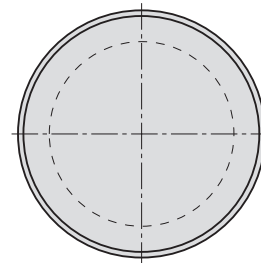
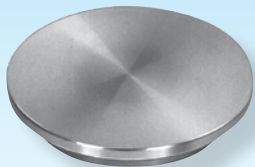
**Z 14-**

Mat.: 1.1730  
~ 650 N/mm<sup>2</sup>

Z 14-D-h



D	h	h1	D	h	h1
90	18	8	90	20	8
100			100		
110			110		
125			125		
160			160		
175			175		



**Z 15-**

Mat.: 1.1730  
~ 650 N/mm<sup>2</sup>

Z 15-D-h



D	h	h1	D	h	h1
90	18	8	90	20	8
100			100		
110			110		
125			125		
160			160		
175			175		



INGENIERIA DE MOLDES Y TROQUELES, S. A.

**STRACK**<sup>®</sup>  
NORMALIEN

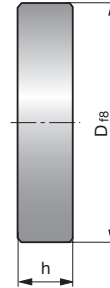
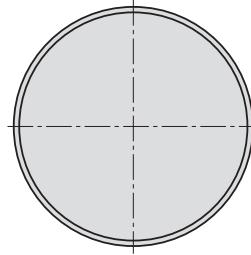
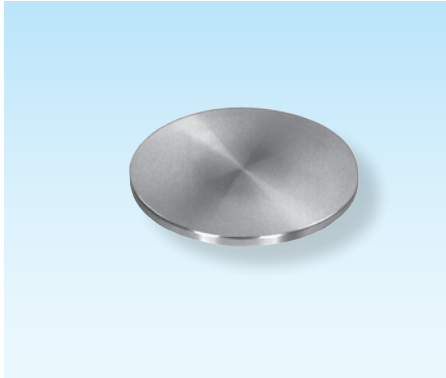
Allgemeines Zubehör / General accessories / Accessoires généraux

www.strack.de

### Zentrierflansche

### Locating rings

### Bagues de centrage



2

**Z 16-**

Mat.: 1.1730  
~ 650 N/mm<sup>2</sup>

 Z 16-D



D	h	D	h
60	18	125	18
80		150	
90		160	
100		175	
110		200	
120		250	

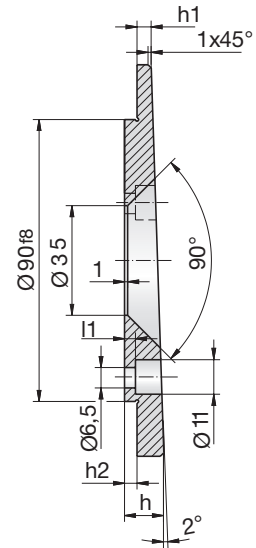
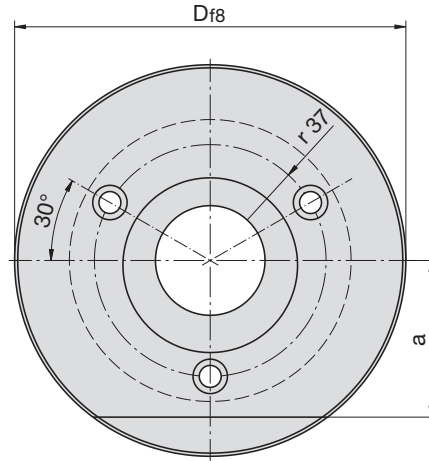
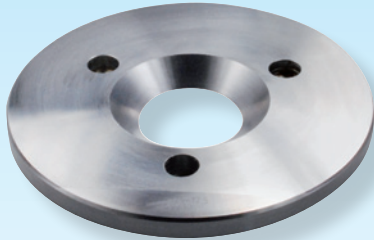


**Zentrierflansche  
mit Einführungsschräge**

**Locating rings  
with leading in inclination**

**Bagues de centrage  
avec inclinaison d'entrée**

2



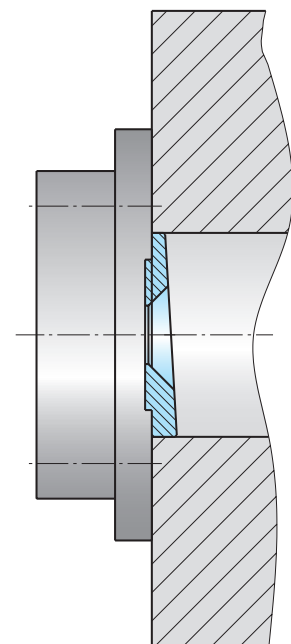
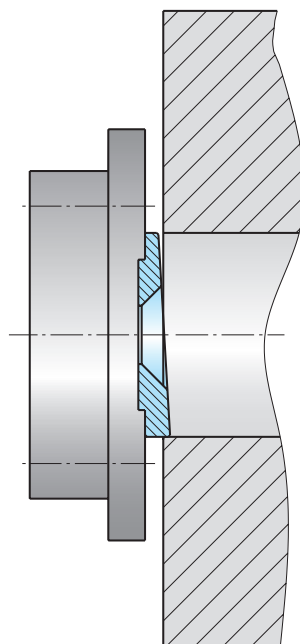
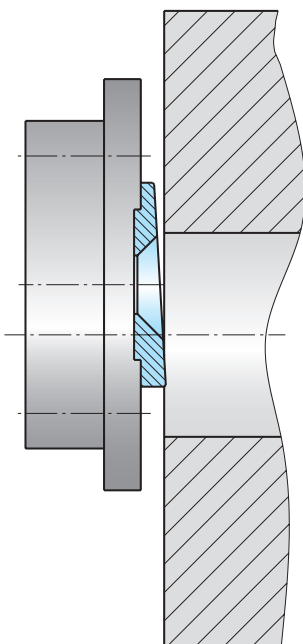
**Z 17-**

Mat.: 1.1730  
~ 650 N/mm<sup>2</sup>

Z 17-D-h



D	h	h1	h2	l1	a	D	h	h1	h2	l1	a
125	12,5	4,5	4	3,5	50	175	14,0	4,5	4	4	71
	18,5		10	9,5	50		10		10	71	
	20,5		12	11,5	50		12		12	71	
160	13,4	4	4	4	60	200	14,5	4	4	4	70
	19,4		10	10	60		10		10	70	
	21,4		12	12	60		12		12	70	





INGENIERIA DE MOLDES Y TROQUELES, S. A.

**STRACK**<sup>®</sup>  
NORMALIEN

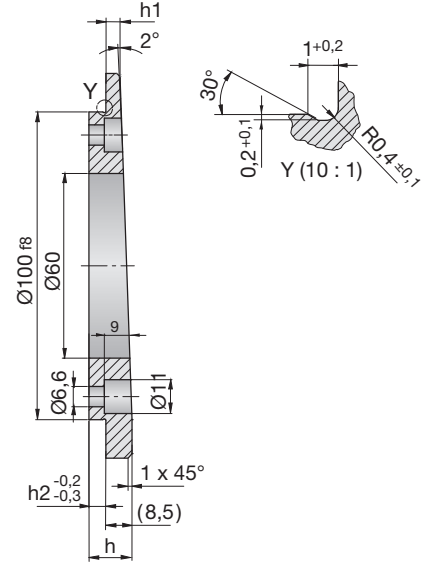
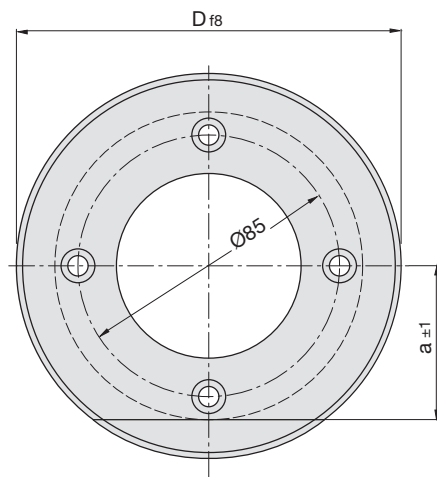
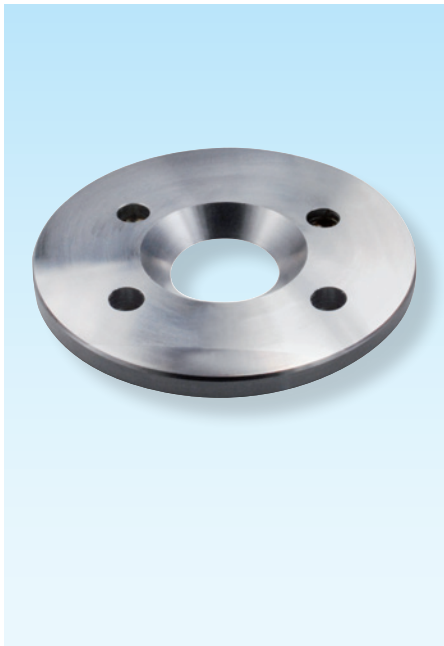
Allgemeines Zubehör / General accessories / Accessoires généraux

www.strack.de

**Zentrierflansche  
mit Einführungsschräge**

**Locating rings  
with leading in inclination**

**Bagues de centrage  
avec inclinaison d'entrée**



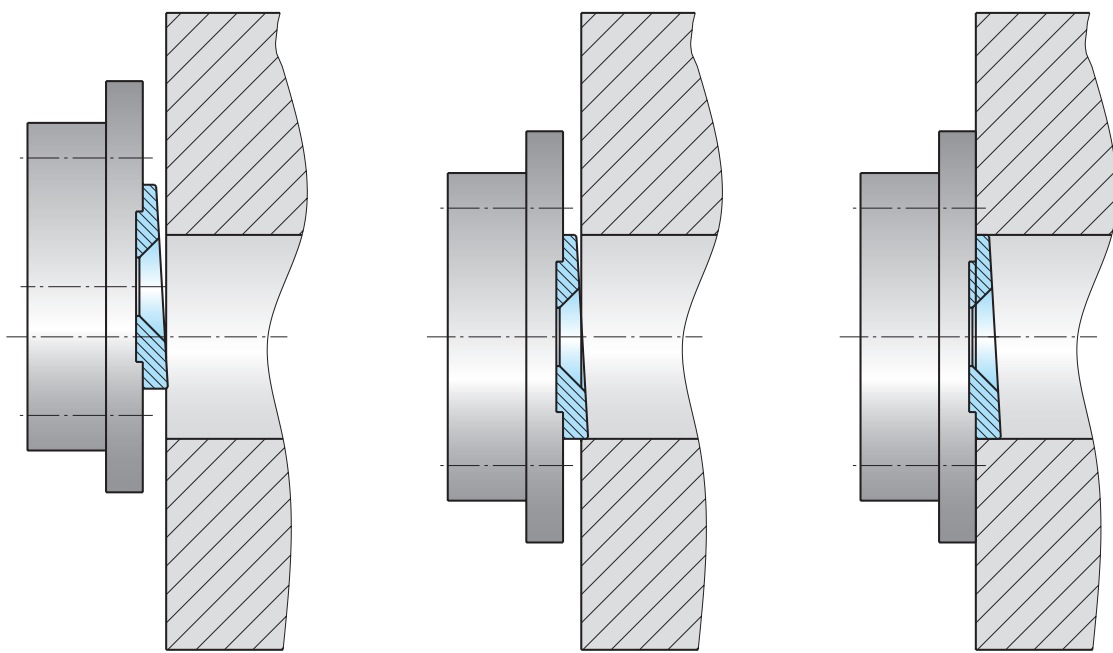
2

**Z 18-**

Mat.: 1.1730  
~ 650 N/mm<sup>2</sup>

Z 18-D-h

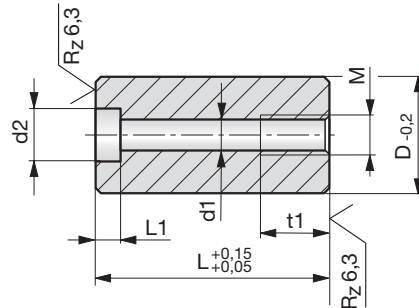
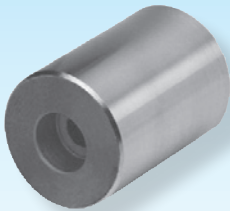
D	h	h1	h2	a	
125	14	4,6	5,5	50	20-0994 2 02 - 00003
125	20	4,6	11,5	50	20-0994 2 02 - 00004
125	22	4,6	13,5	50	20-0994 2 02 - 00005





**Stützsäulen**
**Support pillars**
**Pilier d'entretoisement**

2


**Z 19-**

 Mat.: 1.1730  
 ~ 650 N/mm<sup>2</sup>
 Z 19-D-L

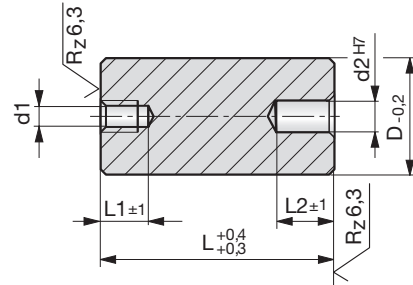

D	L	d1	d2	L1	t1	M	D	L	d1	d2	L1	t1	M	
32	46	6,5	11	6,5	15	M8	50	96	8,5	15	9	20	M10	
	56	6,5	11	6,5	15	M8		63	56	8,5	15	9	20	M10
	66	6,5	11	6,5	15	M8			66	8,5	15	9	20	M10
	76	6,5	11	6,5	15	M8			76	8,5	15	9	20	M10
	86	6,5	11	6,5	15	M8			86	8,5	15	9	20	M10
40	96	6,5	11	6,5	15	M8	96		8,5	15	9	20	M10	
	46	8,5	15	9	20	M10	80	116	8,5	15	9	20	M10	
	56	8,5	15	9	20	M10		136	8,5	15	9	20	M10	
	66	8,5	15	9	20	M10		156	8,5	15	9	20	M10	
	76	8,5	15	9	20	M10		56	10,5	18	11	25	M10	
86	8,5	15	9	20	M10	66		10,5	18	11	25	M10		
50	96	8,5	15	9	20	M10	76	10,5	18	11	25	M10		
	116	8,5	15	9	20	M10	86	10,5	18	11	25	M10		
	46	8,5	15	9	20	M10	96	10,5	18	11	25	M10		
	56	8,5	15	9	20	M10	116	10,5	18	11	25	M10		
	66	8,5	15	9	20	M10	136	10,5	18	11	25	M10		
50	76	8,5	15	9	20	M10	156	10,5	18	11	25	M10		
	86	8,5	15	9	20	M10	176	10,5	18	11	25	M10		

**Stützsäulen**

**Support pillars**

**Pilier d'entretoisement**

2



**Z 20-**

Mat.: 1.1730  
~ 650 N/mm<sup>2</sup>

Z 20-D-L



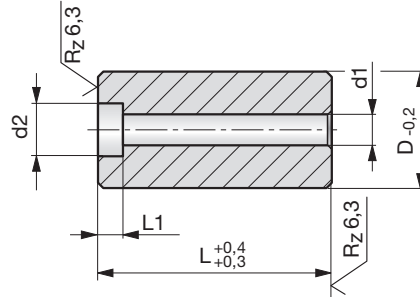
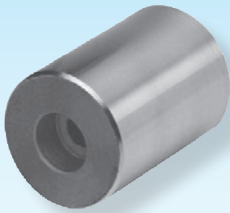
D	L	d1	d2	L1	L2	D	L	d1	d2	L1	L2
32	37	M10	10	15	19	63	57	M10	10	15	19
	47	M10	10	15	19		67	M10	10	15	19
	57	M10	10	15	19		77	M10	10	15	19
	67	M10	10	15	19		87	M10	10	15	19
	77	M10	10	15	19		97	M10	10	15	19
	87	M10	10	15	19		117	M10	10	15	19
50	97	M10	10	15	19	137	M10	10	15	19	
	47	M10	10	15	19	80	57	M12	12	20	20
	57	M10	10	15	19		67	M12	12	20	20
	67	M10	10	15	19		77	M12	12	20	20
	77	M10	10	15	19		87	M12	12	20	20
	87	M10	10	15	19		97	M12	12	20	20
97	M10	10	15	19	117		M12	12	20	20	
63	47	M10	10	15	19	137	M12	12	20	20	

**Stützsäulen**

**Support pillars**

**Pilier d'entretoisement**

2



**Z 22-**

Mat.: 1.1730  
~ 650 N/mm<sup>2</sup>

 Z 22-D-L



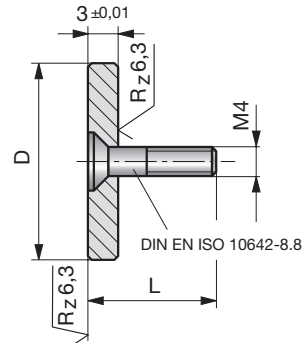
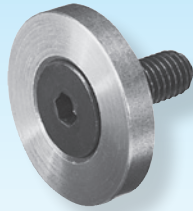
D	L	d1	d2	L1	D	L	d1	d2	L1
32	37	11,0	18	11	63	57	13,5	20	13
	47	11,0	18	11		67	13,5	20	13
	57	11,0	18	11		77	13,5	20	13
	67	11,0	18	11		87	13,5	20	13
	77	11,0	18	11		97	13,5	20	13
	87	11,0	18	11		117	13,5	20	13
50	97	11,0	18	11	137	13,5	20	13	
	47	13,5	20	13	80	57	13,5	20	13
	57	13,5	20	13		67	13,5	20	13
	67	13,5	20	13		77	13,5	20	13
	77	13,5	20	13		87	13,5	20	13
	87	13,5	20	13		97	13,5	20	13
97	13,5	20	13	117		13,5	20	13	
63	47	13,5	20	13	137	13,5	20	13	



**Auflagescheiben**

**Stop discs**

**Rondelles de butée**



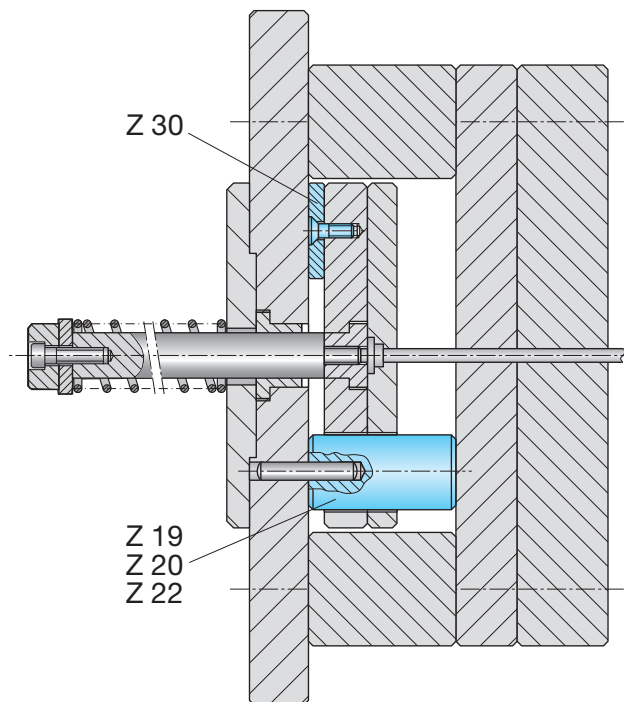
**Z 30-**

Mat.: 1.0711/  
~980 N/mm<sup>2</sup>

**Z 30-D**



D	L
16	12
18	12
25	12
28	12



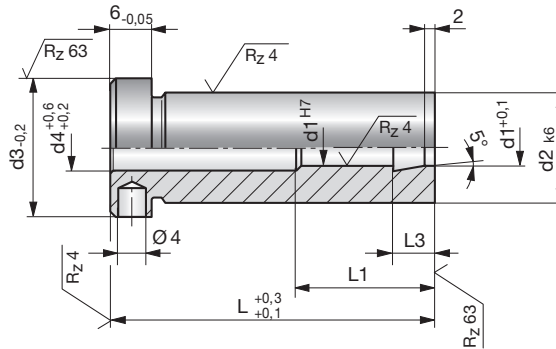
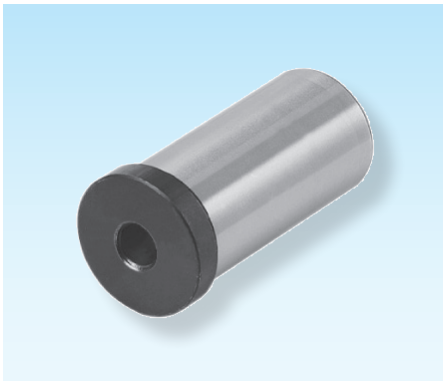


**Angusshaltebuchsen**

**Sprue puller inserts**

**Arrache carotte**

2



**Z 35-**

Mat.: 1.2826  
~55 HRC/~DIN 16757

Z 35-d2-L



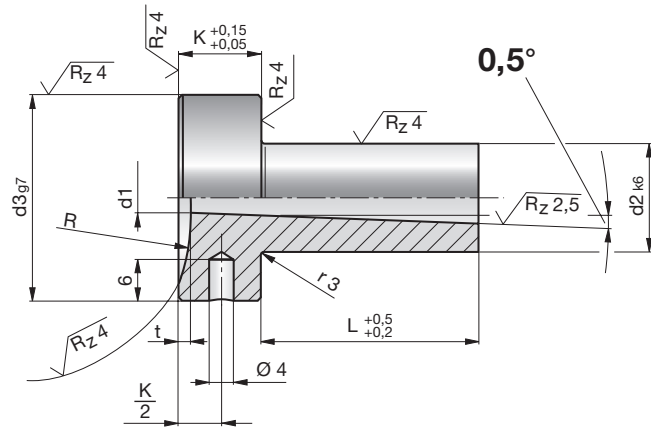
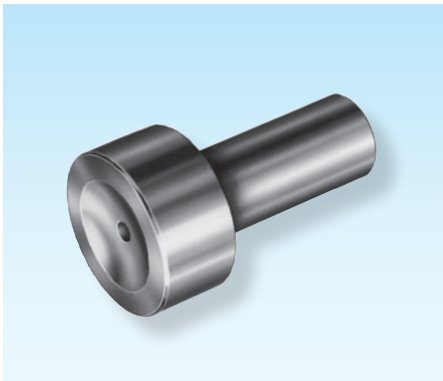
d2	L	d1	d3	d4	L1	L3	d2	L	d1	d3	d4	L1	L3
12	17	4	16	4,5	16	6	20	27	6	24	6,5	20	8
	22	4	16	4,5	16	6		37	6	24	6,5	20	8
	27	4	16	4,5	16	6		47	6	24	6,5	20	8
	36*	4	16	4,5	18	7		57	6	24	6,5	20	8
	37	4	16	4,5	16	6		67	6	24	6,5	20	8
	46*	4	16	4,5	18	7		77	6	24	6,5	20	8
	47	4	16	4,5	16	6		87	6	24	6,5	20	8
	57	4	16	4,5	16	6		97	6	24	6,5	20	8
	16	22	6	20	6,5	20		8	24	36*	8	28	8,5
27		6	20	6,5	20	8	46*	8		28	8,5	28	9,5
37		6	20	6,5	20	8	56*	8		28	8,5	28	9,5
47		6	20	6,5	20	8	76*	8		28	8,5	28	9,5
57		6	20	6,5	20	8	96*	8		28	8,5	28	9,5
67		6	20	6,5	20	8	25	27		8	29	8,5	20
77	6	20	6,5	20	8	37		8	29	8,5	20	10	
18	22	6	22	6,5	28	7		47	8	29	8,5	20	10
	27	6	22	6,5	28	7		57	8	29	8,5	20	10
	36*	6	22	6,5	28	7		67	8	29	8,5	20	10
	46*	6	22	6,5	28	7		77	8	29	8,5	20	10
56*	6	22	6,5	28	7	87		8	29	8,5	20	10	
								97	8	29	8,5	20	10



**Angießbuchsen**

**Sprue bushes**

**Buse d'injection**



**Z 37-**

Mat.: 1.2826  
~55 HRC/~DIN 16752

Z 37-Type



Type	d1	d2	L	K	R	t	d3	Type	d1	d2	L	K	R	t	d3	Type	d1	d2	L	K	R	t	d3
1020	3	16	57	18	15,5	3	38	1430	3	20	57	18	40	3	38	1680	6	20	77	18	15,5	3	38
1025	3	16	77	18	15,5	3	38	1435	3	20	77	18	40	3	38	1685	6	20	97	18	15,5	3	38
1050	3	16	57	18	40	3	38	1440	3	20	97	18	40	3	38	1690	6	20	117	18	15,5	3	38
1055	3	16	77	18	40	3	38	1460	3	20	57	18	0	0	38	1710	6	20	77	18	40	3	38
1080	3	16	57	18	0	0	38	1465	3	20	77	18	0	0	38	1715	6	20	97	18	40	3	38
1085	3	16	77	18	0	0	38	1470	3	20	97	18	0	0	38	1720	6	20	117	18	40	3	38
1110	4	16	57	18	15,5	3	38	1490	4	20	57	18	15,5	3	38	1740	6	20	77	18	0	0	38
1115	4	16	77	18	15,5	3	38	1495	4	20	77	18	15,5	3	38	1745	6	20	97	18	0	0	38
1120	4	16	97	18	15,5	3	38	1500	4	20	97	18	15,5	3	38	1750	6	20	117	18	0	0	38
1150	4	16	57	18	40	3	38	1505	4	20	117	18	15,5	3	38								
1155	4	16	77	18	40	3	38	1520	4	20	57	18	40	3	38								
1160	4	16	97	18	40	3	38	1525	4	20	77	18	40	3	38								
1185	4	16	57	18	0	0	38	1530	4	20	97	18	40	3	38								
1190	4	16	77	18	0	0	38	1535	4	20	117	18	40	3	38								
1195	4	16	97	18	0	0	38	1550	4	20	57	18	0	0	38								
1210	5	16	57	18	15,5	3	38	1555	4	20	77	18	0	0	38								
1215	5	16	77	18	15,5	3	38	1560	4	20	97	18	0	0	38								
1240	5	16	57	18	40	3	38	1565	4	20	117	18	0	0	38								
1245	5	16	77	18	40	3	38	1590	5	20	77	18	15,5	3	38								
1270	5	16	57	18	0	0	38	1595	5	20	97	18	15,5	3	38								
1275	5	16	77	18	0	0	38	1600	5	20	117	18	15,5	3	38								
1310	6	16	77	18	15,5	3	38	1620	5	20	77	18	40	3	38								
1340	6	16	77	18	40	3	38	1625	5	20	97	18	40	3	38								
1370	6	16	77	18	0	0	38	1630	5	20	117	18	40	3	38								
1400	3	20	57	18	15,5	3	38	1650	5	20	77	18	0	0	38								
1405	3	20	77	18	15,5	3	38	1655	5	20	97	18	0	0	38								
1410	3	20	97	18	15,5	3	38	1660	5	20	117	18	0	0	38								

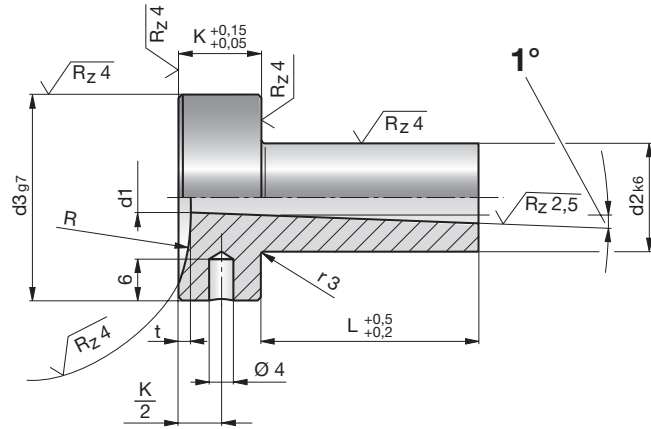
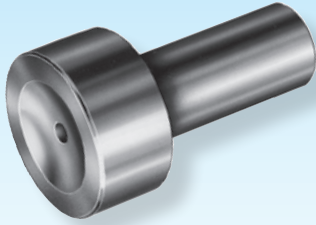


**Angießbuchsen**

**Sprue bushes**

**Buse d'injection**

2



**Z 37-**

Mat.: 1.2826  
~55 HRC/~DIN 16752

Z 37-Type



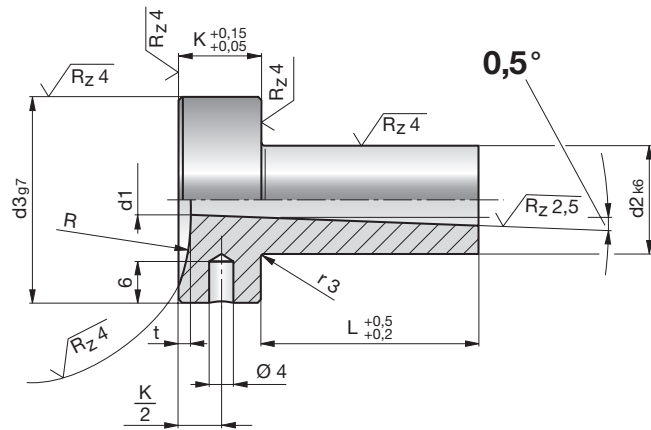
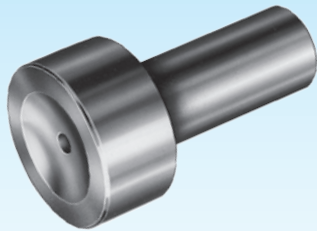
Type	d1	d2	L	K	R	t	d3	Type	d1	d2	L	K	R	t	d3	Type	d1	d2	L	K	R	t	d3
410	2,5	12	22	13	15,5	1,5	28	570	3,5	16	47	18	15,5	3	38	685	4,5	20	97	18	40	3	38
415	2,5	12	27	13	15,5	1,5	28	575	3,5	16	57	18	15,5	3	38	690	4,5	20	117	18	40	3	38
420	2,5	12	37	13	15,5	1,5	28	577	3,5	16	67	18	15,5	3	38	695	4,5	20	27	18	0	0	38
425	2,5	12	47	13	15,5	1,5	28	580	3,5	16	77	18	15,5	3	38	700	4,5	20	37	18	0	0	38
430	2,5	12	57	13	15,5	1,5	28	585	3,5	16	27	18	40	3	38	705	4,5	20	47	18	0	0	38
435	2,5	12	22	13	40	1,5	28	590	3,5	16	37	18	40	3	38	710	4,5	20	57	18	0	0	38
440	2,5	12	27	13	40	1,5	28	595	3,5	16	47	18	40	3	38	712	4,5	20	67	18	0	0	38
445	2,5	12	37	13	40	1,5	28	600	3,5	16	57	18	40	3	38	715	4,5	20	77	18	0	0	38
450	2,5	12	47	13	40	1,5	28	602	3,5	16	67	18	40	3	38	717	4,5	20	87	18	0	0	38
455	2,5	12	57	13	40	1,5	28	605	3,5	16	77	18	40	3	38	720	4,5	20	97	18	0	0	38
460	2,5	12	22	13	0	0	28	610	3,5	16	27	18	0	0	38	725	4,5	20	117	18	0	0	38
465	2,5	12	27	13	0	0	28	615	3,5	16	37	18	0	0	38	727	5,5	25	47	23	15,5	3	48
470	2,5	12	37	13	0	0	28	620	3,5	16	47	18	0	0	38	729	5,5	25	57	23	15,5	3	48
475	2,5	12	47	13	0	0	28	625	3,5	16	57	18	0	0	38	731	5,5	25	67	23	15,5	3	48
480	2,5	12	57	13	0	0	28	627	3,5	16	67	18	0	0	38	733	5,5	25	77	23	15,5	3	48
485	3,5	12	22	13	15,5	1,5	28	630	3,5	16	77	18	0	0	38	737	5,5	25	87	23	15,5	3	48
490	3,5	12	27	13	15,5	1,5	28	635	4,5	20	27	18	15,5	3	38	739	5,5	25	97	23	15,5	3	48
495	3,5	12	37	13	15,5	1,5	28	640	4,5	20	37	18	15,5	3	38	741	5,5	25	117	23	15,5	3	48
500	3,5	12	47	13	15,5	1,5	28	645	4,5	20	47	18	15,5	3	38	743	5,5	25	47	23	40	3	48
505	3,5	12	57	13	15,5	1,5	28	650	4,5	20	57	18	15,5	3	38	747	5,5	25	57	23	40	3	48
510	3,5	12	22	13	40	1,5	28	652	4,5	20	67	18	15,5	3	38	749	5,5	25	67	23	40	3	48
515	3,5	12	27	13	40	1,5	28	655	4,5	20	77	18	15,5	3	38	751	5,5	25	77	23	40	3	48
520	3,5	12	37	13	40	1,5	28	657	4,5	20	87	18	15,5	3	38	753	5,5	25	87	23	40	3	48
525	3,5	12	47	13	40	1,5	28	658	4,5	20	97	18	15,5	3	38	757	5,5	25	97	23	40	3	48
530	3,5	12	57	13	40	1,5	28	659	4,5	20	117	18	15,5	3	38	759	5,5	25	117	23	40	3	48
535	3,5	12	22	13	0	0	28	660	4,5	20	27	18	40	3	38	761	5,5	25	47	23	0	0	48
540	3,5	12	27	13	0	0	28	665	4,5	20	37	18	40	3	38	763	5,5	25	57	23	0	0	48
545	3,5	12	37	13	0	0	28	670	4,5	20	47	18	40	3	38	767	5,5	25	67	23	0	0	48
550	3,5	12	47	13	0	0	28	675	4,5	20	57	18	40	3	38	769	5,5	25	77	23	0	0	48
555	3,5	12	57	13	0	0	28	677	4,5	20	67	18	40	3	38	781	5,5	25	87	23	0	0	48
560	3,5	16	27	18	15,5	3	38	680	4,5	20	77	18	40	3	38	783	5,5	25	97	23	0	0	48
565	3,5	16	37	18	15,5	3	38	682	4,5	20	87	18	40	3	38	787	5,5	25	117	23	0	0	48



### Angießbuchsen

### Sprue bushes

### Buse d'injection



**Z 3705-**

Mat.: 1.2826  
~55 HRC/~DIN 16752



Z 3705-d2-L-d1-R



d2	L	d1	R	K	t	d3
12	27	2,5	0	13	0	28
	36	2,5	0	13	0	28
	46	2,5	0	13	0	28
	56	2,5	0	13	0	28
	27	2,5	15,5	13	1,5	28
	36	2,5	15,5	13	1,5	28
	46	2,5	15,5	13	1,5	28
	56	2,5	15,5	13	1,5	28
	27	2,5	40	13	1,5	28
	36	2,5	40	13	1,5	28
12	46	2,5	40	13	1,5	28
	56	2,5	40	13	1,5	28
	36	3,5	0	13	0	28
	46	3,5	0	13	0	28
	56	3,5	0	13	0	28
	66	3,5	0	13	0	28
	76	3,5	0	13	0	28
	36	3,5	15,5	13	1,5	28
	46	3,5	15,5	13	1,5	28
	56	3,5	15,5	13	1,5	28
	66	3,5	15,5	13	1,5	28
	76	3,5	15,5	13	1,5	28
	36	3,5	40	13	1,5	28
	46	3,5	40	13	1,5	28
	56	3,5	40	13	1,5	28
76	3,5	40	13	1,5	28	

d2	L	d1	R	K	t	d3	
18	46	3	0	18	0	38	
	56	3	0	18	0	38	
	66	3	0	18	0	38	
	76	3	0	18	0	38	
	86	3	0	18	0	38	
	96	3	0	18	0	38	
	46	3	15,5	18	1,5	38	
	56	3	15,5	18	1,5	38	
	66	3	15,5	18	1,5	38	
	76	3	15,5	18	1,5	38	
18	86	3	15,5	18	1,5	38	
	96	3	15,5	18	1,5	38	
	46	3	40	18	1,5	38	
	56	3	40	18	1,5	38	
	66	3	40	18	1,5	38	
	76	3	40	18	1,5	38	
	86	3	40	18	1,5	38	
	96	3	40	18	1,5	38	

d2	L	d1	R	K	t	d3	
18	56	4	0	18	0	38	
	66	4	0	18	0	38	
	76	4	0	18	0	38	
	86	4	0	18	0	38	
	96	4	0	18	0	38	
	116	4	0	18	0	38	
	56	4	15,5	18	1,5	38	
	66	4	15,5	18	1,5	38	
	76	4	15,5	18	1,5	38	
	86	4	15,5	18	1,5	38	
18	96	4	15,5	18	1,5	38	
	116	4	15,5	18	1,5	38	
	56	4	40	18	1,5	38	
	66	4	40	18	1,5	38	
	76	4	40	18	1,5	38	
	86	4	40	18	1,5	38	
	96	4	40	18	1,5	38	
	116	4	40	18	1,5	38	

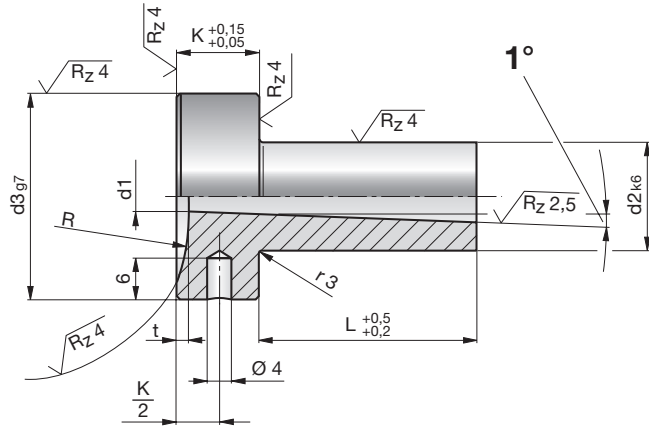
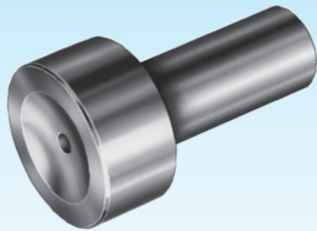


**Angießbuchsen**

**Sprue bushes**

**Buse d'injection**

2



**Z 3710-**

Mat.: 1.2826  
~55 HRC/~DIN 16752

Z 3710-d2-L-d1-R



d2	L	d1	R	K	t	d3
12	22	2,5	0	13	0	28
	27	2,5	0	13	0	28
	36	2,5	0	13	0	28
	46	2,5	0	13	0	28
	22	2,5	15,5	13	1,5	28
	27	2,5	15,5	13	1,5	28
	36	2,5	15,5	13	1,5	28
	46	2,5	15,5	13	1,5	28
	22	2,5	40	13	1,5	28
	27	2,5	40	13	1,5	28
12	36	2,5	40	13	1,5	28
	46	2,5	40	13	1,5	28
	22	3,5	0	13	0	28
	27	3,5	0	13	0	28
	36	3,5	0	13	0	28
	46	3,5	0	13	0	28
	56	3,5	0	13	0	28
	22	3,5	15,5	13	1,5	28
	27	3,5	15,5	13	1,5	28
	36	3,5	15,5	13	1,5	28
12	46	3,5	15,5	13	1,5	28
	56	3,5	15,5	13	1,5	28
	22	3,5	40	13	1,5	28
	27	3,5	40	13	1,5	28
	36	3,5	40	13	1,5	28
	46	3,5	40	13	1,5	28
	56	3,5	40	13	1,5	28
	22	3,5	40	13	1,5	28
	27	3,5	40	13	1,5	28
	36	3,5	40	13	1,5	28

d2	L	d1	R	K	t	d3
18	27	3	0	18	0	38
	36	3	0	18	0	38
	46	3	0	18	0	38
	56	3	0	18	0	38
	76	3	0	18	0	38
	96	3	0	18	0	38
	116	3	0	18	0	38
	27	3	15,5	18	3	38
	36	3	15,5	18	3	38
	46	3	15,5	18	3	38
18	56	3	15,5	18	3	38
	76	3	15,5	18	3	38
	96	3	15,5	18	3	38
	116	3	15,5	18	3	38
	27	3	40	18	3	38
	36	3	40	18	3	38
	46	3	40	18	3	38
	56	3	40	18	3	38
	76	3	40	18	3	38
	96	3	40	18	3	38
18	116	3	40	18	3	38

d2	L	d1	R	K	t	d3
18	27	4	0	18	0	38
	36	4	0	18	0	38
	46	4	0	18	0	38
	56	4	0	18	0	38
	76	4	0	18	0	38
	96	4	0	18	0	38
	116	4	0	18	0	38
	27	4	15,5	18	3	38
	36	4	15,5	18	3	38
	46	4	15,5	18	3	38
18	56	4	15,5	18	3	38
	76	4	15,5	18	3	38
	96	4	15,5	18	3	38
	116	4	15,5	18	3	38
	27	4	40	18	3	38
	36	4	40	18	3	38
	46	4	40	18	3	38
	56	4	40	18	3	38
	76	4	40	18	3	38
	96	4	40	18	3	38
18	116	4	40	18	3	38



INGENIERIA DE MOLDES Y TROQUELES, S. A.

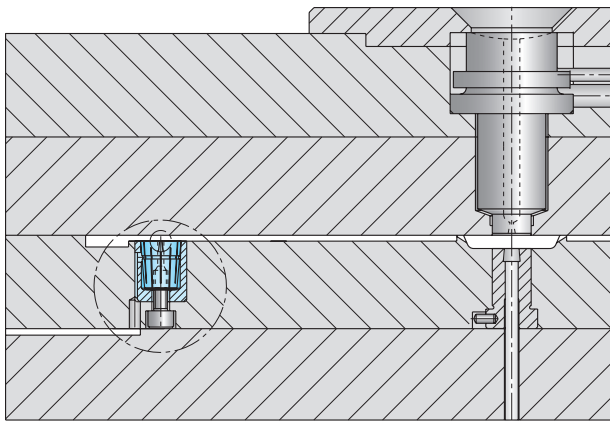
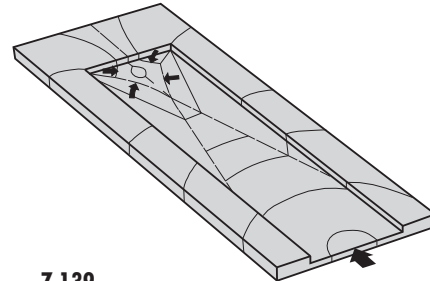
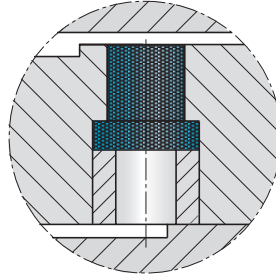
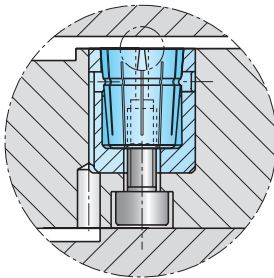
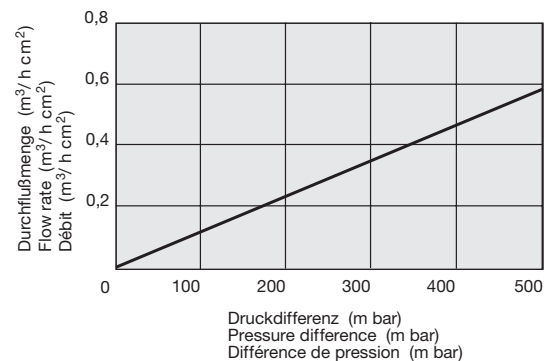
**STRACK**<sup>®</sup>  
NORMALIEN

Allgemeines Zubehör / General accessories / Accessoires généraux

[www.strack.de](http://www.strack.de)

**Entlüftungsstopfen**
**Venting plugs**
**Bouchons d'évent**

2


**Z 137**
**Z 139**

**Z 139**


- Entlüftungsstopfen werden in Spritzgießwerkzeugen zur optimalen Entlüftung des Formnestes eingesetzt.
- Bei dem Entlüftungsstopfen Z 137 aus Stahl entweicht die komprimierte Luft an der Außenfläche und zusätzlich durch Schlitz (Maß b1).
- Die Entlüftungsschlitz b1 sind durch Veränderung des  $\varnothing d1$  oder der Einbautiefe L1 nach Bedarf einstellbar und auf einfache Art durch Metallfolie zu reinigen.
- Die Längen 15 mm und 20 mm können durch Schleifen oder Polieren bearbeitet werden.
- Gratbildung in den Schlitz ist unbedingt zu entfernen.
- Dagegen darf bei dem Entlüftungsstopfen Z 139 aus luftdurchlässigem, rostfreiem Sintermetall die Konturfläche nicht geschliffen oder poliert werden, da sich sonst die Poren zusetzen. Die genaue Höhenabstimmung sollte am besten durch Erodieren erfolgen. Bei der Höhenfestlegung ist zu beachten, dass sich der Entlüftungsstopfen, bedingt durch den Spritzdruck, um ca. 0,1-0,2 mm setzt. Die komprimierte Luft entweicht auf der ganzen Fläche, bedingt durch die Filterfeinheit  $\sim 10 \mu\text{m}$ . Bei starker Formbelegbildung setzen sich die Poren jedoch schnell zu.

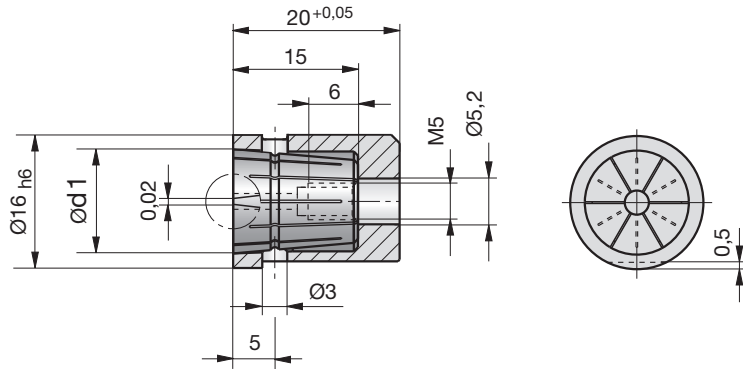
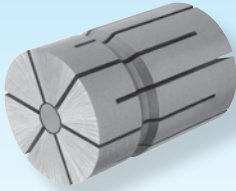
- Venting plugs are used in injection moulds for optimum venting of the mould cavity.
- With the Z 137 steel venting plugs, the compressed air escapes at the outer surface and, in addition, through slots (dimension b1).
- The venting slots b1 can be adjusted as required by changing the diameter d1 or the installation depth L1 and can be cleaned simply using metal foil.
- The lengths 15 mm and 20 mm can be ground or polished.
- Burrs in the slots must be removed under all circumstances.
- On the other hand, the contoured surface of Z 139 air-permeable stainless sintered metal venting plugs must not be ground or polished, since this would clog up the pores. Precise adjustment of the height should preferably be done by spark erosion. When fixing the height it should be borne in mind that the venting plug settles by about 0.1-0.2 mm because of the injection pressure. The compressed air escapes over the whole surface because of the fineness of the filter  $\sim 10 \mu\text{m}$ . However, extensive deposition on the mould walls leads to rapid clogging of the pores.

- Les bouchons d'évent sont utilisés dans le moules d'injection pour assurer une purge d'air optimale des cavités des moules.
- Avec les bouchons d'évent en acier Z 137, l'air comprimé s'échappe sur la paroi extérieure et, en plus, par des fentes (cote b1).
- Au besoin, il est possible de faire varier les fentes d'évent b1 en modifiant le  $\varnothing d1$  ou la profondeur de montage L1. Elles se nettoient aisément à l'aide d'une feuille métallique.
- Les longueurs 15 mm et 20 mm peuvent être usinées par meulage ou polissage.
- Eviter impérativement la formation d'arêtes dans les fentes.
- Par contre, sur le bouchon d'évent en métal fritté inoxydable et perméable à l'air Z 139, il ne faut ni meuler ni polir la surface. En effet, cela risquerait de boucher les pores. Il est recommandé de procéder à l'ajustement de précision à la hauteur voulue par érosion. Du fait de la pression d'injection, le bouchon d'évent s'affaisse de 0,1-0,2 mm, ce dont il faut tenir compte pour déterminer la hauteur. L'air comprimé s'échappe sur toute la surface, grâce à la finesse du filtre  $\sim 10 \mu\text{m}$ . Mais lorsque la formation de dépôt dans le moule est importante, les pores se bouchent plus vite.

**Entlüftungsstopfen**

**Venting plugs**

**Bouchons d'évent**

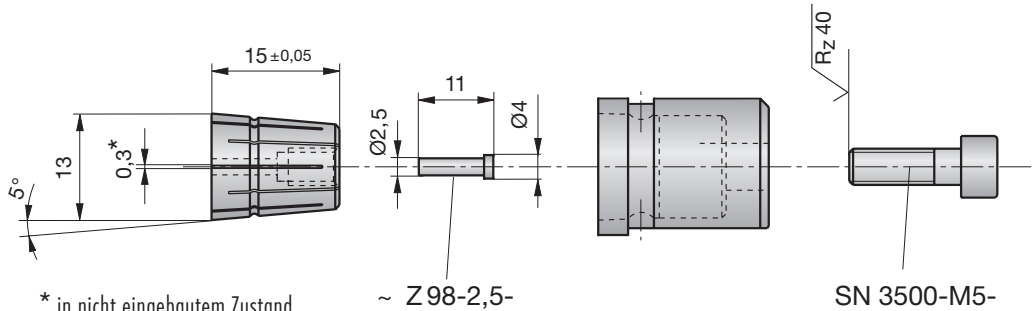


**Z 137**

~ 45 HRC

**d1**

12,5



\* in nicht eingebautem Zustand  
not built-in condition  
état non-intégré

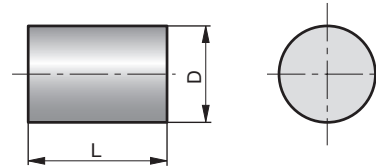
~ Z 98-2,5-

SN 3500-M5-

Länge abstimmen / Length adjust / Longueurs ajuster

**Entlüftungsstopfen****Venting plugs****Bouchons d'évent**

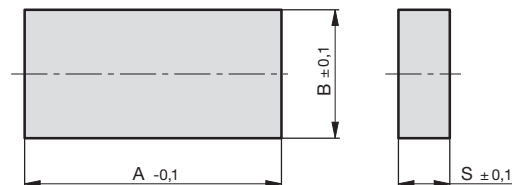
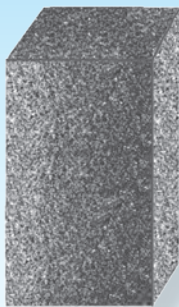
2

**Z 139-**Mat.: 1.4404  
~800 N/mm<sup>2</sup>

Z 139-D



D	L	D	L
1,6	5	10,0	10
2,0	5	12,5	10
2,5	5	15,0	10
3,6	5	20,0	10
4,1	9	25,0	10
5,0	10	30,0	20
6,5	10	40,0	20
9,0	10	50,0	20

**Z 139-**Mat.: 1.4404  
~800 N/mm<sup>2</sup>

Z 139-A-B-S



A	B	S
100	50	25

Werkstoff: rostfreier Sinterstahl  
 Material: 1.4404  
 Symbol: X2Cr.NiMo1810  
 Filterfeinheit: 10µm  
 Scherfestigkeit: 300 N/mm<sup>2</sup>  
 Beständig gegen: schwache Basen, organische Säuren, Kunststoffschmelzen und Kunststoffharze

Material: stainless sintered steel  
 Material No: 1.4404  
 Symbol: X2Cr.NiMo1810  
 Filter fineness: 10µm  
 Shearing strength: 300 N/mm<sup>2</sup>  
 Resistant to: weak bases, organic acids, plastics melts and synthetic resins

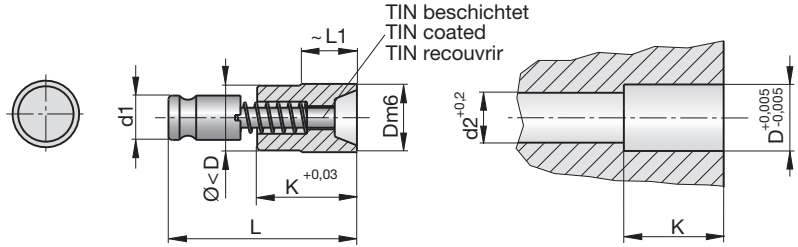
Matériau: acier fritté inoxydable  
 Reference no.: 1.4404  
 Symbol chimique: X2Cr.NiMo1810  
 Unité de filtrage: 10µm  
 Résistance au cisaillement: 300 N/mm<sup>2</sup>  
 Résistant: aux bases faibles, aux acides organiques, aux matières plastiques en fusion et aux résines synthétiques



**Belüftungsventile**

**Venting valves**

**Soupapes**



**Z 5144-**

Mat.: 1.4031  
52 - 55 HRC

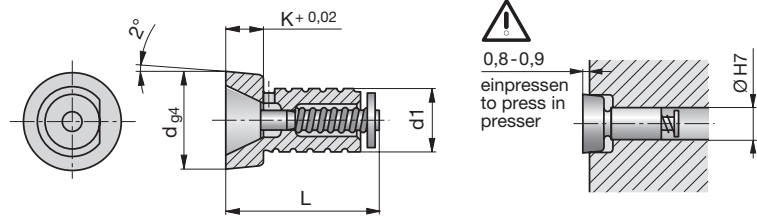
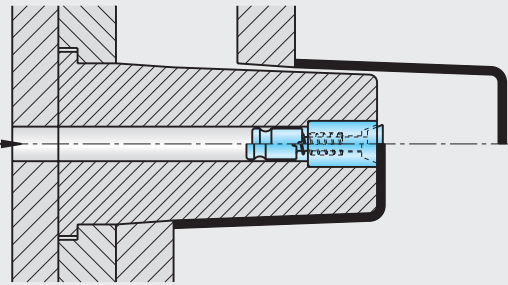
D	d1	d2	K	L	L1
8	6	6,75	11	24	6
12	8	9	18	34	9
18	12	14	22	45,5	12

Z 5144-D



max. 200 °C  
2-9 bar

Druckluft  
Compressed air  
Air comprimé



**Z 5145-**

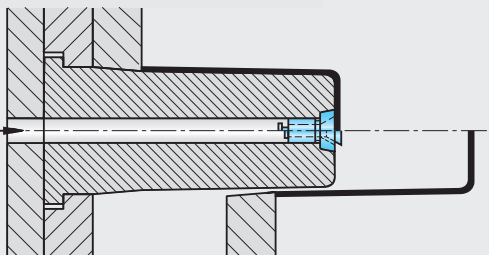
Mat.: 1.0570  
Amproloy 940

d	d1	K	L
8	6	5	16,5
12	8	5	21,3

Z 5145-d



Druckluft  
Compressed air  
Air comprimé



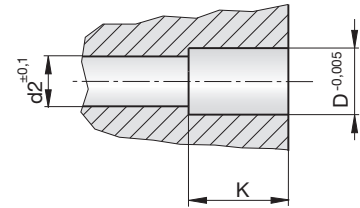
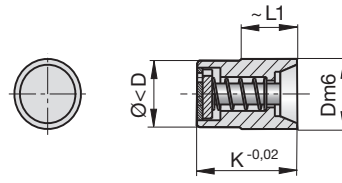
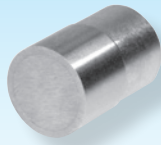


2

**Belüftungsventile**

**Venting valves**

**Soupapes**



**Z 5146-**

Mat.: 1.4031  
52 - 55 HRC

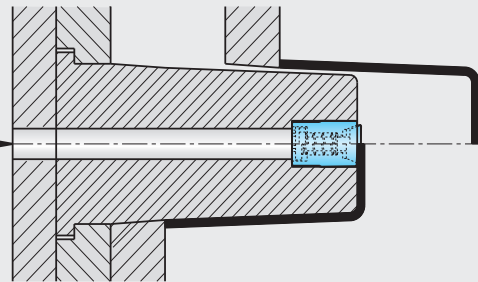
Z 5146-D



D	d2	K	L1
8	5	14	7
12	8	18	9
18	8	22	12

max. 200 °C  
2-9 bar

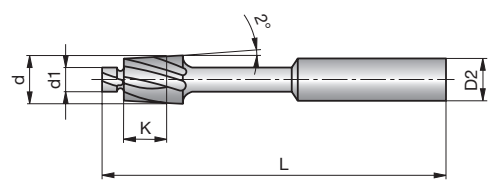
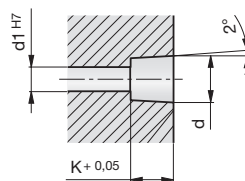
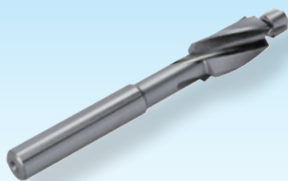
Druckluft  
Compressed air  
Air comprimé



**Senker, konisch**

**Spot facers**

**Fraise à chambre**



**W 8453-**

Mat.: HSS

W 8453-d



d	d1	D2	K	L
8	6	10	5	82
12	8	12	5	90