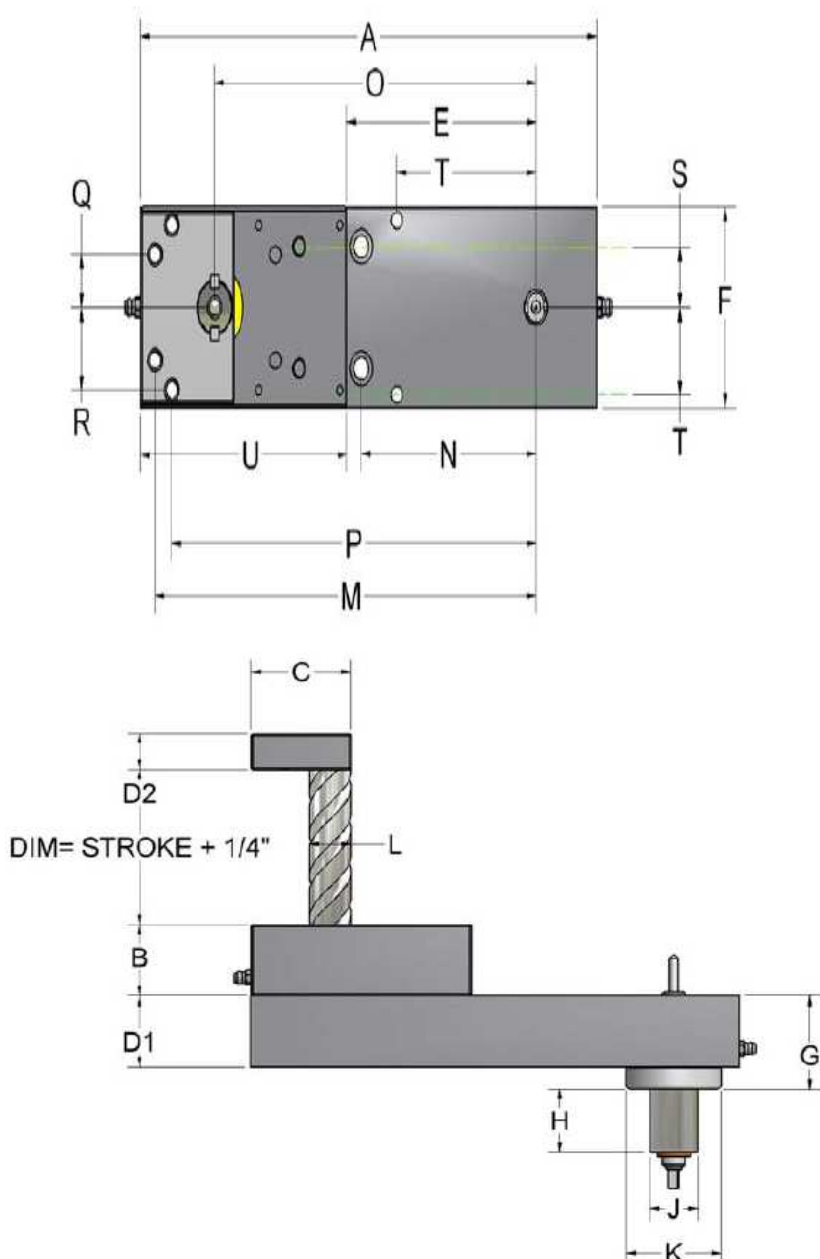


Unidad Ascendente

MODELO	TH25	TH35	TH45
Rango de roscado	#2-56 a #10-24	#4-40 a 1/4-20	#6-32 a 5/8-11
Rango de roscado (Métrico)	M2 a M5	M3 a M6	M3.5 a M16
Velocidad máxima de roscado (golpes/minuto)	250	200	100
Carrera de la prensa (Min.-Máx.)	2 1/2" a 18"	2 1/2" a 18"	2 1/2" a 20"
Revoluciones por pulgada de la carrera de la prensa	2:1 a 5:1	2:1 a 4:1	2:1 a 4:1



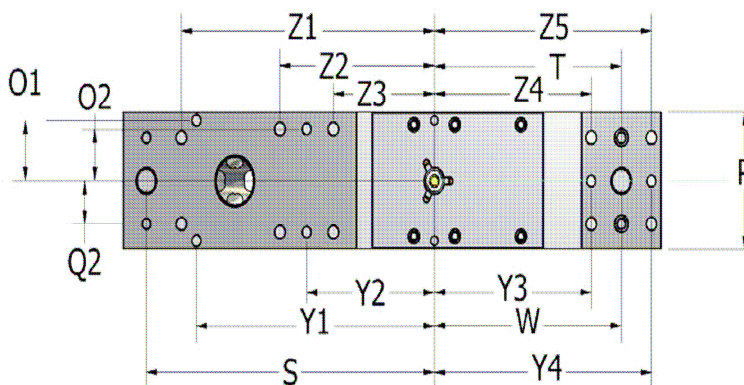
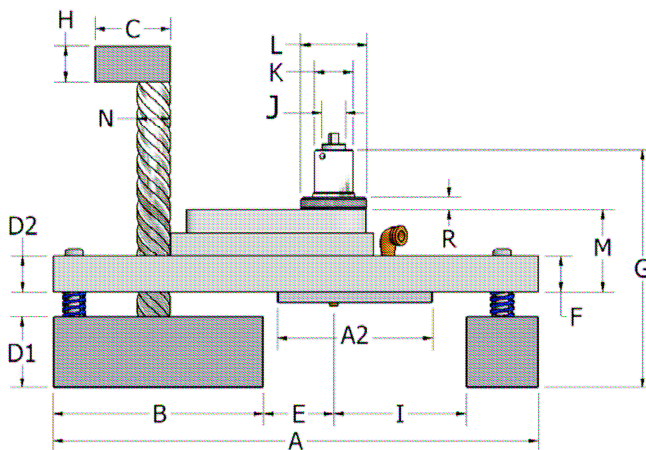
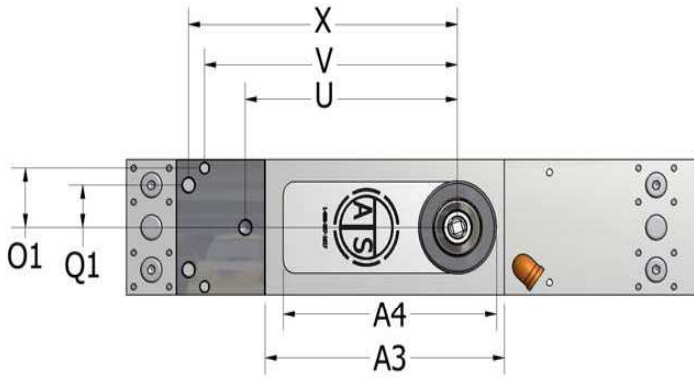
	TH25	TH35	TH45
A	10.125	10.125	13.45
B	1.475	1.475	1.475
C	2.075	2.075	3.125
D1	1.460	1.460	2.950
D2	0.75	0.75	1.50
E	4.187	4.187	4.808
F	2.875	2.875	4.00
G	1.930	1.930	-
H	1.375	1.875	2.47
J	1.00	1.125	1.61
K	1.80	1.90	-
L	0.875	0.875	1.375
M	8.449	8.449	11.371
N	3.875	3.875	4.308
O	7.125	7.125	9.371
P	8.074	8.074	10.808
Q	0.76	0.76	1.25
R	1.185	1.185	1.75
T	-	-	3.758
U	4.575	4.575	7.00

- ⇒ M & N Indica un juego de agujeros de 5/16 " para las unidades TH25/35 BU.
- ⇒ M & N indica un juego de agujeros de 3/8 " para las unidades TH45 BU.
- ⇒ P Indica pasadores para el montaje de 1/4 " para las unidades TH25/35 BU.
- ⇒ P Indica pasadores para el montaje de 5.16 para las unidades TH45 BU.



Unidad de Roscado con Conductor de Fleje

MODELO	TH25	TH35	TH45
Rango de roscado	#2-56 a #10-24	#4-40 a 1/4-20	#6-32 a 5/8-11
Rango de roscado (Métrico)	M2 a M5	M3 a M6	M3.5 a M16
Velocidad máxima de roscado (golpes/minuto)	160	160	160
Carrera de la prensa (Min.-Máx.)	2 " a 18"	2 " a 18"	2 " a 20"
Revoluciones por pulgada de la carrera de la prensa	75:1 a 5:1	75:1 a 4:1	75:1 a 4:1



	TH25SF	TH35SF	TH45SF
A	14.2943	14.2943	20.1570
A2	4.7610	4.7610	6.4490
A3	6.2300	6.2300	8.4160
A4	6.2300	6.2300	7.5080
B	6.6880	6.6880	8.7500
C	2.0775	2.0775	3.1250
D1	1.9400	1.9400	2.9400
D2	0.9700	0.9700	1.4700
E*	2.4400	2.4400	2.9070
F	0.9700	0.9700	1.4700
G	3.7850	4.2987	9.8000
H	0.7300	0.7300	1.4700
I*	5.5000	5.5000	5.5000
J	0.5000	0.6250	0.7500
K	1.0000	1.1125	1.6100
L	1.8000	1.9000	2.7500
M	2.4100	2.4100	3.4100
N	0.8750	0.8750	1.3750
O1	1.1850	1.1850	1.7500
O2	1.1850	1.1850	1.7500
P	2.8750	2.8750	4.0000
Q1	0.7600	0.7600	1.2500
Q2	0.7600	0.7600	1.2500
R	0.5000	0.5000	0.5000
S	8.4400	8.4400	10.7820
T	4.4783	4.4783	7.0000
U	5.3750	5.3750	7.4710
V	6.3250	6.3250	8.9080
W	4.8513	4.8513	7.0000
X	6.7000	6.7000	9.4710
Y1	6.3250	6.3250	8.9080
Y2	3.5000	3.5000	4.7830
Y3	2.8150	2.8150	5.8750
Y4	4.3030	4.3030	8.1250
Z1	6.7000	6.7000	9.4710
Z2	4.2480	4.2480	5.7830
Z3	2.7520	2.7520	3.7830
Z4	2.8150	2.8150	5.8750

⇒ S & V Indican 250 pasadores en las unidades TH-25 y TH-35.

⇒ S & V Indican 3.125 pasadores en las unidades TH-45.

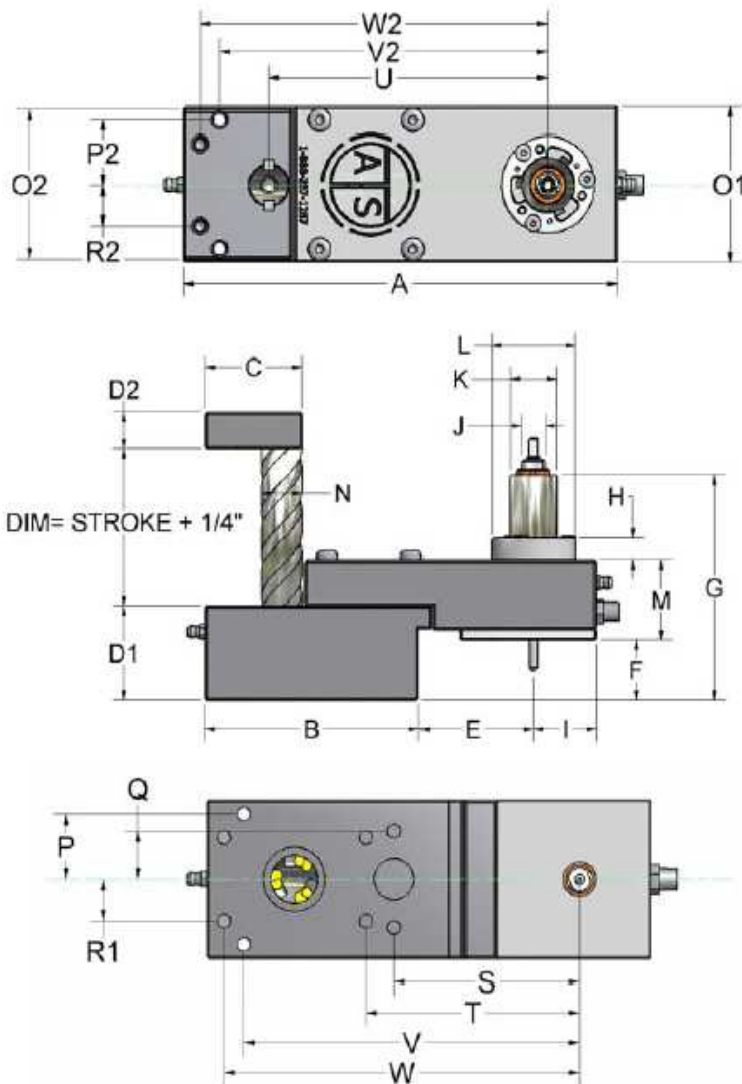
⇒ T & W Indican 5/16-18 agujeros roscados para el montaje en las unidades TH-25 y TH-25.

⇒ T & W Indican 3/8-18 agujeros roscados para el montaje en las unidades TH-45.



Unidad Descendente

MODELO	TH25	TH35	TH45
Rango de roscado	#2-56 a #10-24	#4-40 a 1/4-20	#6-32 a 5/8-11
Rango de roscado (Métrico)	M2 a M5	M3 a M6	M3.5 a M16
Velocidad máxima de roscado (golpes/minuto)	250	200	100
Carrera de la prensa (Min.-Máx.)	2 1/2" a 18"	2 1/2" a 18"	2 1/2" a 20"
Revoluciones por pulgada de la carrera de la prensa	2:1 a 5:1	2:1 a 4:1	2:1 a 4:1
Avance Rápido/ Rapid Advance			
MODELO	TH25RA	TH35RA	TH45RA
Velocidad máxima de roscado (golpes/minuto)	50	50	50
Rango de movimiento de avance rápido	1/4" a 1"	1/4" a 1 1/4"	1/4" a 2"



	TH25	TH25RA	TH35	TH35RA	TH45	TH45RA
A	8.415	8.415	8.415	8.415	11.55	11.55
B	4.575	4.575	4.575	4.575	7.00	7.00
C	2.185	2.185	2.185	2.185	3.13	3.13
D1	1.95	1.95	1.95	1.95	2.95	2.95
D2	0.75	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5
*E	2.44	2.44	2.44	2.44	2.90	2.90
F	1.25	1.25	1.25	1.25	2.325	2.325
G	4.875	*	5.375	*	8.225	*
H	0.47	0.97	0.47	0.97	1.00	1.47
I	1.40	1.40	1.40	1.40	1.625	1.625
J	0.5	0.5	0.625	0.625	0.75	0.75
K	1.000	1.300	1.125	1.350	1.610	2.75
L	1.800	1.800	2.000	2.000	2.700	4.00
M	1.65	1.65	1.65	1.65	2.45	2.45
N	0.875	0.875	0.875	0.875	1.375	1.375
O1	2.875	2.875	2.875	2.875	4.00	4.00
O2	2.75	2.75	2.75	2.75	4.00	4.00
P1	1.185	1.185	1.185	1.185	1.75	1.75
P2	1.185	1.185	1.185	1.185	1.75	1.75
Q	0.875	0.875	0.875	0.875	1.309	1.309
R1	0.760	0.760	0.760	0.760	1.250	1.250
R2	0.760	0.760	0.760	0.760	1.250	1.250
S	3.500	3.500	3.500	3.500	4.783	4.783
T	4.025	4.025	4.025	4.025	5.408	5.408
U	5.375	5.375	5.375	5.375	7.471	7.471
V	6.325	6.325	6.325	6.325	8.908	8.908
V2	6.325	6.325	6.325	6.325	8.908	8.908
W	6.700	6.700	6.700	6.700	9.471	9.471
W2	6.700	6.700	6.700	6.700	9.471	9.471

- ⇒ S & V Indican 250 pasadores en las unidades TH-25 y TH-35.
- ⇒ S & V Indican 3.125 pasadores en las unidades TH-45.
- ⇒ T & W Indican 5/16-18 agujeros roscados para el montaje en las unidades TH-25 y TH-25.
- ⇒ T & W Indican 3/8-18 agujeros roscados para el montaje en las unidades TH-45.

