

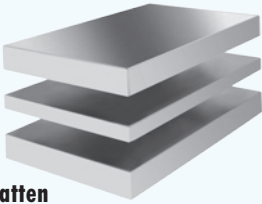




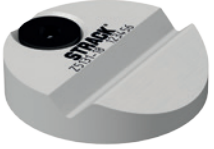




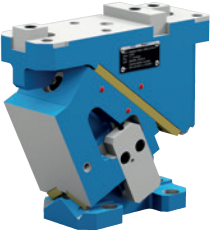
**NEU · NEW
NOUVEAU**

**NEUE PRODUKTE
NEW PRODUCTS
NOUVEAUX PRODUITS**

'18

STRACK®

NORMALIEN

Übersicht • Overview • Aperçu							
 <p>Platten Plates Plaques</p>	3-4	 <p>Z 7600-6</p>	5	 <p>Z 7622</p>	6	 <p>Z 7623</p>	7-8
 <p>Z 5265</p>	9	 <p>Z 7700</p>	10	 <p>Z 3</p>	11	 <p>Z 5131</p>	12
 <p>Z 5141</p>	13	 <p>W 85</p>	14	 <p>W 86</p>	14	 <p>SN 3872</p>	15
 <p>SN 2882</p>	16-17	 <p>SN 2883</p>	18-19	 <p>SN 5650-PMOL</p>	20-23		

Platten für den Werkzeug- und Formenbau

Die Firma STRACK NORMA bietet ihren Kunden bearbeitete Formplatten in den Ausführungen SE-, E- und P- an.

Die neuen SE- und SE2-Platten (simple and economical) stellen die preiswerte Alternative dar und sind allseits gefräst bzw. feinstgefräst. SE-Platten eignen sich ideal zur Herstellung von Formplatten mit umfangreichen Zerspanungen sowie für Einsätze, Schieber, Schnitt- und Werkzeugbauelemente.

Die E-Platten verfügen über eine geschliffene und eine feinstgefräste Auflagefläche. Diese werden vorwiegend für Formen, Werkzeuge und Vorrichtungen eingesetzt.

P-Platten (precision) haben neben feinstgefrästen Außenkanten peripheriegeschliffene Auflageflächen.

Bei allen Anwendungen, bei denen geringe Zusatzbearbeitung benötigt wird, finden diese ihren Einsatz.

FLEX*i*LINE :

Flexibel in Toleranzen, Außenmaßen und Stichmaßen

Plates for the tool- and mould making

The company STRACK NORMA offers its customers machined mould plates in the versions SE-, E- and P. The new SE- and SE2-plates (simple and economical) are a low-cost alternative and are milled respectively finest milled on all sides. SE-plates are ideally suited for the production of mould plates with comprehensive machining as well as for inserts, slides, cutting- and toolmaking elements.

The E-plates have a ground and finest-milled bearing surface. These are in particular used for moulds, tools and devices.

P-plates (precision) have in addition to finest-milled outer edges peripherally ground bearing surfaces.

They are used in all applications where little additional machining is required.

FLEX*i*LINE :

flexible in tolerances, outer diameters and hole distances

Plaques pour la construction d'outils et de moules

L'entreprise STRACK NORMA offre à ses clients des plaques de moulage et - de précision dans les versions SE-, E- et P.

Les nouvelles plaques SE et -SE2 (simple et économique) sont une option moins coûteuse et sont fraisées respectivement fraisées de haute précision de tous les côtés. Les plaques SE constituent la solution idéale pour la fabrication des plaques de moulage avec de nombreux usinages ainsi que pour les inserts, les coulisseaux, les éléments découpés et les éléments d'outil.

Les plaques E ont une surface d'appui rectifiée et fraisée de haute précision. Celles-ci sont particulièrement utilisées pour les moules, les outils et pour les dispositifs.

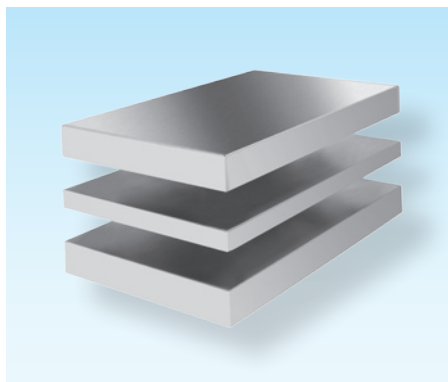
Les plaques P (précision) ont des bords extérieurs fraisés de haute précision en plus des surfaces d'appui rectifiées périphérieurement.

Celles-ci sont mises en œuvre dans les applications où seulement un usinage supplémentaire petit est nécessaire.

FLEX*i*LINE :

flexibles dans les tolérances, les dimensions extérieures et les entraxes

SE-, SE2-, E- und P-Platten



SE-/SE2-/E-/P-



SE-BxL-D-Mat.
SE2-BxL-D-Mat.
E-BxL-D-Mat.
P-BxL-D-Mat.



SE-, SE2-, E- and P-Plates

Plaques SE-, SE2-, E- et P

Empfohlene Stahlqualitäten	Recommended steel qualities	Qualités d'acier recommandées
Mat.		Mat.
1.1730		1.2316
1.2083		1.2343
1.2085		1.2379
1.2162		1.2767
1.2311		3.4365.7
1.2312		

SE-, SE2-, E- und P-Platten

Sonderausführungen sind unser Standard!

- ▶ Sämtliche Größen auf Anfrage möglich.
- ▶ Plattenstärke frei wählbar in Abhängigkeit von den Außenmaßen!
- ▶ Ein Preis - egal welcher Stich!

SE-, SE2-, E- and P-Plates

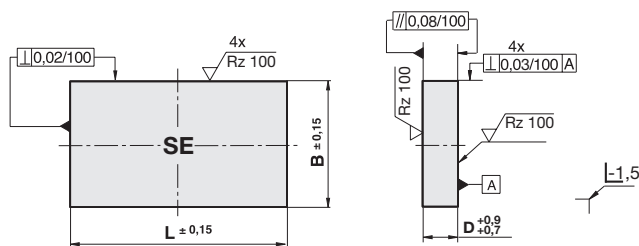
Special designs are our standard!

- ▶ All sizes possible on demand.
- ▶ Plate thickness freely selectable depending on the outer dimensions!
- ▶ One price - regardless of which hole distance!

Plaques SE-, SE2-, E- et P

Les fabrications spéciales sont notre standard !

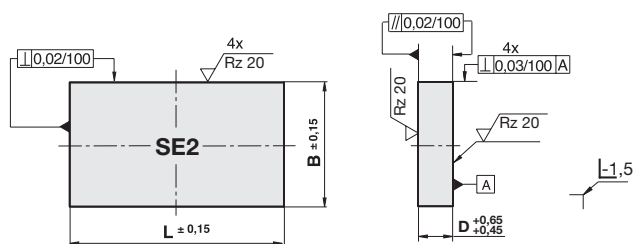
- ▶ Toutes les tailles possibles sur demande.
- ▶ L'épaisseur de plaque peut être choisie librement en dépendance des dimensions extérieures !
- ▶ Un prix - égal quel entraxe !



i SE-Platte: Allseitig gefräst

i SE-Plate: Milled on all sides

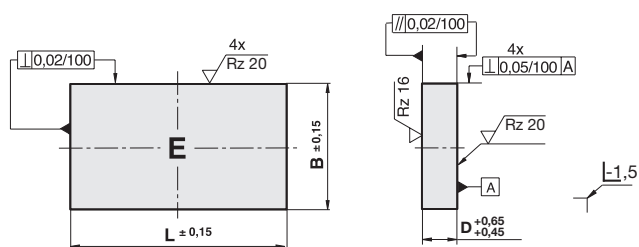
i Plaque SE: Fraisée de tous les côtés



i SE2-Platte: Allseitig feinstgefräst

i SE2-Plate: Finest milled on all sides

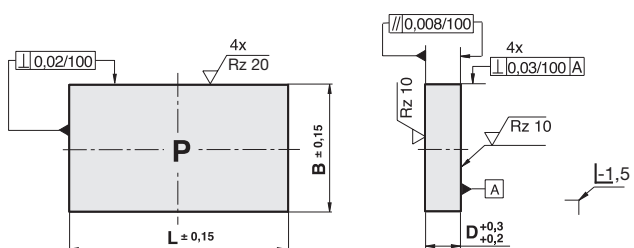
i Plaque SE2: Fraisée de haute précision de tous les côtés



i E-Platte: Eine Auflagefläche geschliffen, eine Auflagefläche gefräst

i E-Plate: One bearing surface ground, one bearing surface milled

i Plaque E: Une surface d'appui rectifiée, une surface d'appui fraisée



i P-Platte: Beide Auflageflächen geschliffen

i P-Plate: Both bearing surfaces ground

i Plaque P: Tous les deux surfaces d'appui rectifiées

Endschalter

Limit switch

Contacteur de fin de course



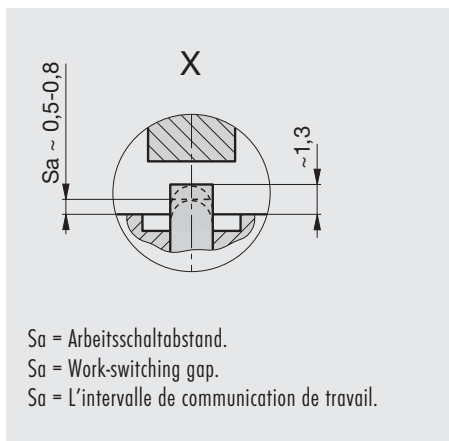
Mit Anschlussbuchse
With connector socket
Avec douille de connexion

Z 7600-6

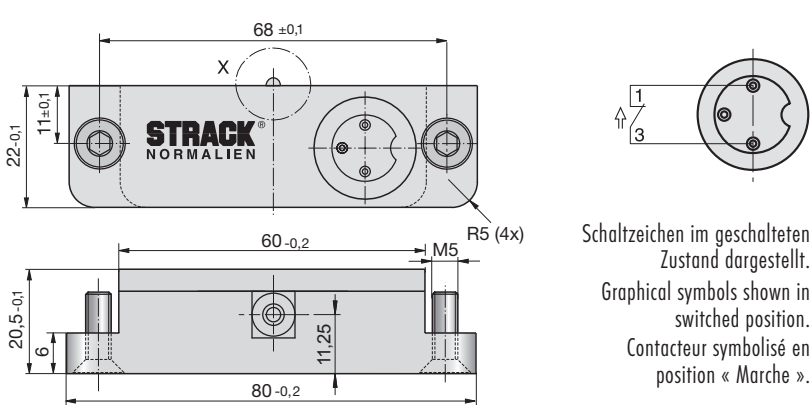
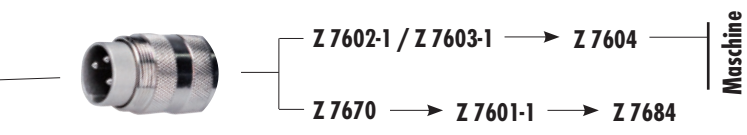
Mat.: Al



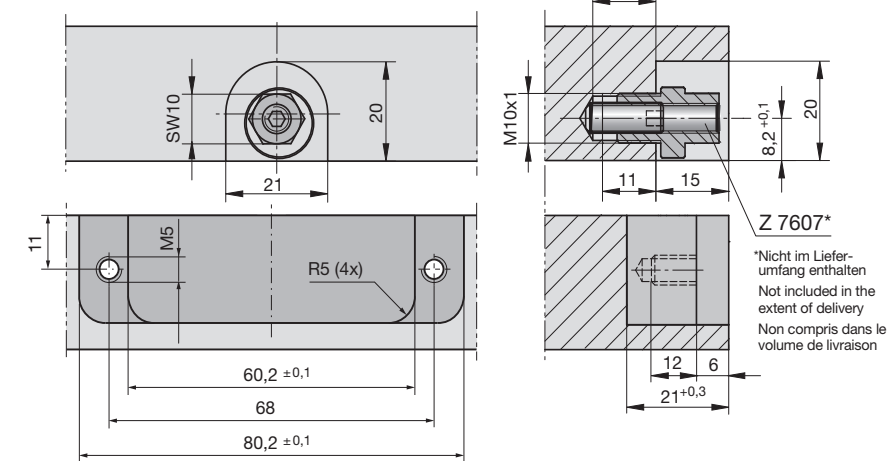
Z 7600-6



Sa = Arbeitsschaltabstand.
Sa = Work-switching gap.
Sa = L'intervalle de communication de travail.



Schaltzeichen im geschalteten Zustand dargestellt.
Graphical symbols shown in switched position.
Contacteur symbolisé en position « Marche ».



Z 7607*
*Nicht im Lieferumfang enthalten
Not included in the extent of delivery
Non compris dans le volume de livraison

- Temperaturbeständigkeit bis 120 °C.
- Spritzwassergeschützt nach IP 66.
- Einstellung über Prüfluchte Z 7684.
- Schließen der Form nur bei Endstellung des Auswerfer-Systems möglich.
- Feineinstellung und Arretierung über Z 7607 + Z 7608.
- Robustes Alugehäuse mit eingebautem Mikro-Endschalter.
- Gehäuse vergossen und gegen Kurzschluss gesichert.
- Anschluss über Z 7602-1 / Z 7603-1 an die Maschinensteuerung.

ACHTUNG!
Nur für Steuerspannung bis max. 30 V, 2 A zulässig.

- Thermal endurance up to 120 °C.
- Splash-proof to IP 66.
- Adjustment via Z 7684 test light.
- The mould can only be closed when the ejector system has reached its limit position.
- Fine adjustment and locking with Z 7607 + Z 7608.
- Sturdy aluminium housing with integral micro-limit switch.
- Cast housing protected against short-circuits.
- Connection to the machine control system via Z 7602-1 / Z 7603-1.

ATTENTION!
Safe only for driving voltage up to max. 30 V, 2 A.

- Tenue en température constante jusqu'à 120 °C.
- Protection contre les projections d'eau selon le type de protection IP 66.
- Réglage par témoin lumineux Z 7684.
- La fermeture du moule est rendue seulement possible par le contrôle du retour à sa place du système d'éjection.
- Avec réglage fin et blocage Z 7607 + Z 7608.
- Boîtier robuste en aluminium avec micro contacteur de fin de course intégré.
- Boîtier scellé et protégé contre les courts-circuits.
- Raccordement par la prise du Z 7602-1 / Z 7603-1 à la commande de la machine.

ATTENTION!
A utiliser avec une tension maxi de 30 V, 2 A.

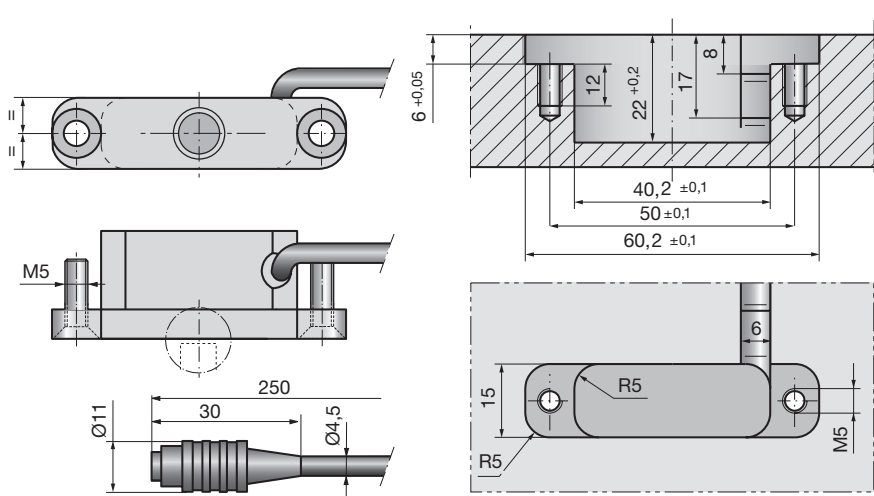
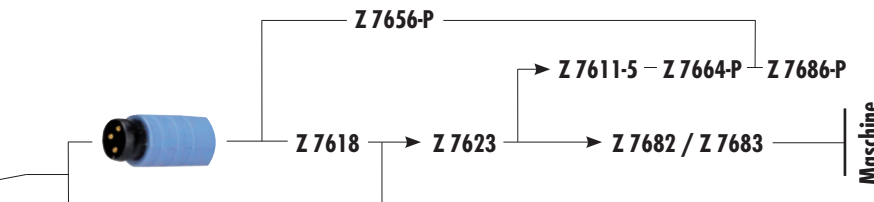
Endschalter, innenliegend

Limit switch, inside

Contacteur de fin de course, intégré



Mit Präzisions-Sensoren
With precision sensors
Avec capteurs de précision

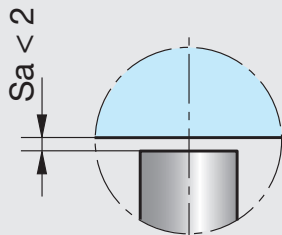


Z 7622

Mat.: Al



Z 7622



Sa = Arbeitsschaltabstand.
Sa = Work-switching gap.
Sa = L'intervalle de communication de travail.

- Temperaturbeständigkeit bis 90 °C.
- Spritzwassergeschützt nach IP 66.
- Arbeitsschaltabstand 2 mm.

- Berührungslos durch Präzisions-Sensoren.
- Endlose Wiederholgenauigkeit.
- Kein Verschleiß.
- Feinjustierung durch Z 7608.
- Betriebsspannung 10 - 30 V DC.
- Strombelastbarkeit 200 mA.
- PNP-Schließer.

- Thermal endurance up to 90 °C.
- Splash-proof to IP 66.
- Work-switching gap 2 mm.

- Contactless through precision sensor technology.
- Infinite repeat accuracy.
- No wear.
- Fine adjustment via Z 7608.
- Operating voltage 10 - 30 V DC.
- Current-carrying capacity 200 mA.
- PNP make contact.

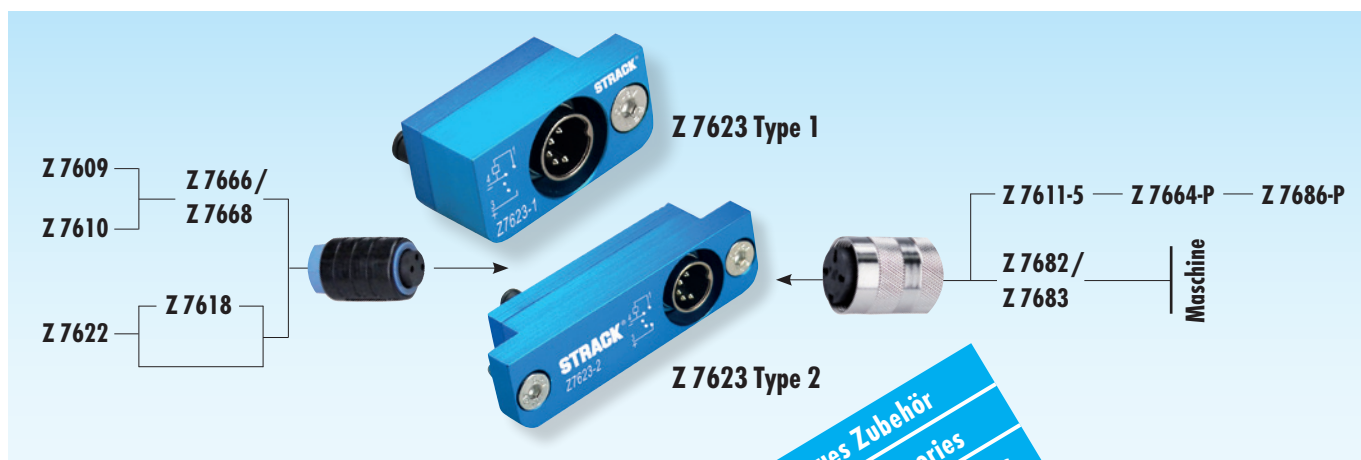
- Tenue en température constante jusqu'à 90 °C.
- Protection contre les projections d'eau selon le type de protection IP 66.
- L'intervalle de communication du travail 2 mm.

- Sans contact grâce à la technique sensorielle.
- Reproduction exacte en fonctionnement continu.
- Pas de verrouillage.
- Réglage de la position du capteur par vis.
- Réglage fin par Z 7608.
- Tension de fonctionnement 10 - 30 V DC.
- Charge de courant maximale 200 mA.
- PNP contact à fermeture.

Anschlussgehäuse
für Z 7609 / Z 7610 / Z 7622

Connecting housing
for Z 7609 / Z 7610 / Z 7622

Boîtier de raccordement
pour Z 7609 / Z 7610 / Z 7622



Z 7623-	Mat.: Al	Type		
Z 7623-Type		1		

Z 7623-	Mat.: Al	Type	L1	L2
Z 7623-Type		2	20	10

- Temperaturbeständigkeit bis 90 °C.

Anschlussgehäuse zum Anschluss von 1 und 2 Stück induktiven Endschaltern Z 7609, Z 7610 und Z 7622 als „UND“ Schaltung (Reihenschaltung).

Nur für Steuerspannung bis max. 30 V, 2 A zulässig.

- Thermal endurance up to 90 °C.

Junction box for connection of 1 and 2 pieces inductive switches Z 7609, Z 7610 and Z 7622 as „AND“ circuit (Series connection).

Safe only for driving voltage up to max. 30 V, 2 A.

- Tenue en température constante jusqu'à 90 °C.

Boîte de jonction pour la connexion de 1 et 2 pièces inductifs contacteur de fin de course Z 7609, Z 7610 et Z 7622 comme „ET“ circuit (Connexion série).

A utiliser avec une tension maxi de 30 V, 2 A.

Anschlussgehäuse für Z 7609 / Z 7610 / Z 7622

Connecting housing for Z 7609 / Z 7610 / Z 7622

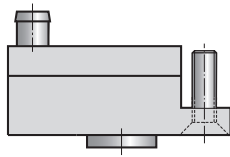
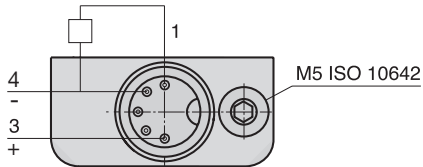
Boîtier de raccordement pour Z 7609 / Z 7610 / Z 7622

Schaltzeichen im geschalteten Zustand dargestellt.

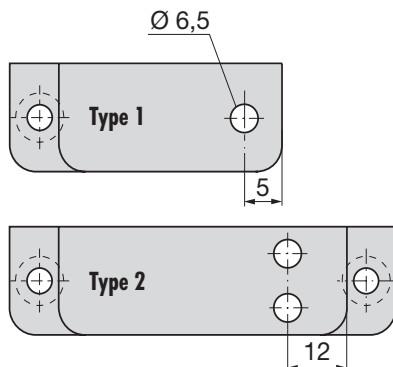
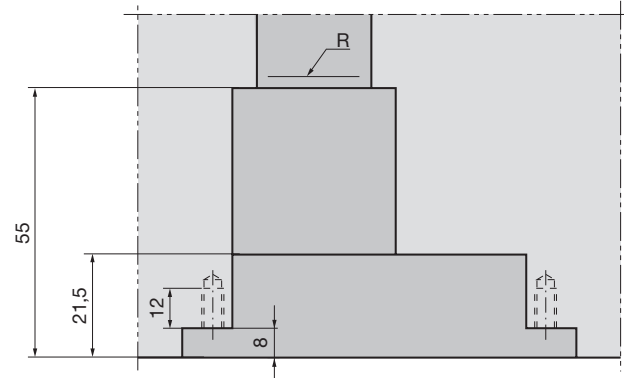
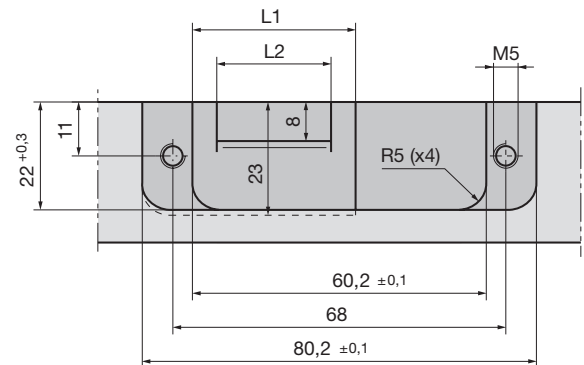
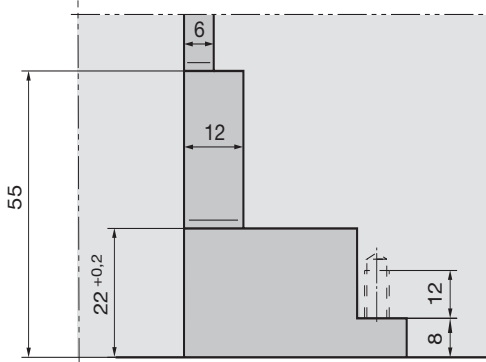
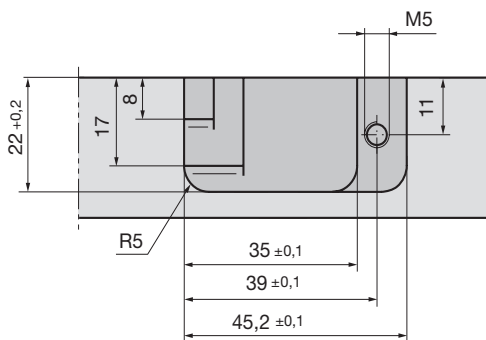
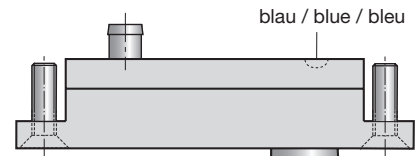
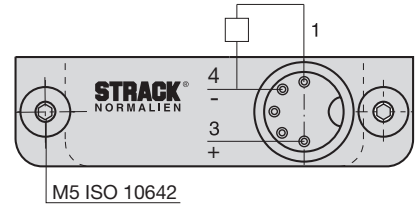
Graphical symbols shown in switched position.

Le schéma électrique représente l'état actionné.

Z 7623-Type 1



Z 7623-Type 2



Zählwerk, digital

Counter, digital

Compteur, digitale



Z 5265

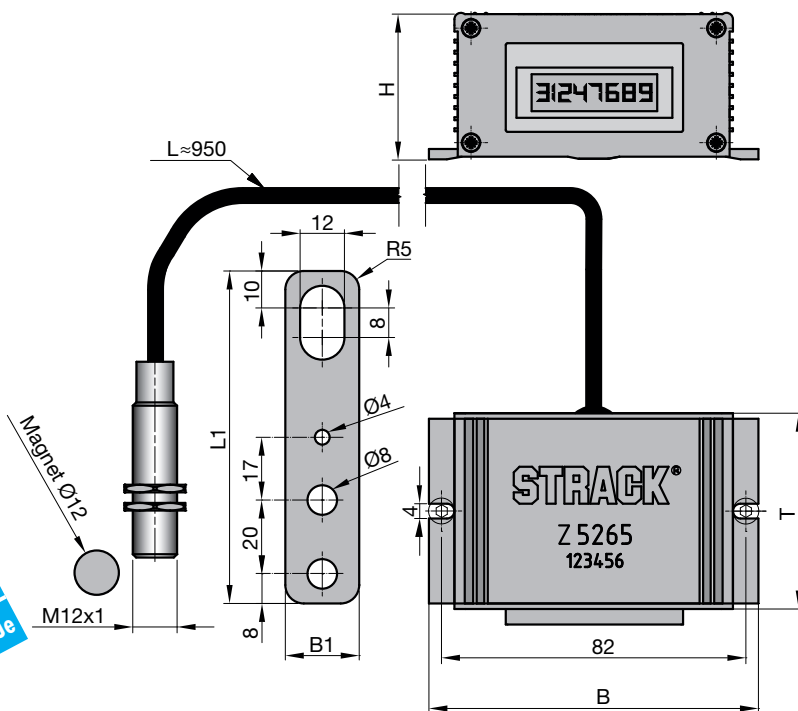
Zähler/ Counter/ Compteur
max. 40 °C
Sensor/ Senseur max. 75 °C



Z 5265



NEU mit Magnetsensor
NEW - with magnetic sensor
NOUVEAU - avec capteur magnétique



B	H	T	L1	B1
89	40	53	90	20

Technische Informationen

Digitales Zählwerk erleichtert die Einhaltung von Wartungsplänen und die Überwachung von Standzeiten. Besonders geeignet für Anwendungen im Stanzbereich bis 1200 Hub/Minute. Kann auch mit mechanischen Endschaltern Z 76xx betrieben werden. Auch als Hubzähler der Maschine geeignet.

- Magnetsensor berührungslos und verschleißfrei
- Eingebaute Lithium Batterie Type CR123A 3V
- Höhe der Zahlen ≈ 7mm
- Umgebungstemperatur Zähler: -10 bis 40 °C
Sensor: -10 bis 75 °C
- 8 stelliges Display
- Halblech für Sensor biegsam
- Kabellänge ca. 0,9m
- Magnet für Sensor im Lieferumfang
- Max. Hubfrequenz 20 sek⁻¹
- Robustes Aluminiumgehäuse

Technical information

Digital counter facilitates the observance of maintenance plans and the control of service lives. Especially suitable for application in the punching range up to 1200 strokes/minute. Can also be operated with mechanical limit switches Z 76xx. Also suitable as stroke counter of the machine.

- Magnetic sensor contact-free and wear-free
- Built-in lithium battery type CR123A 3V
- Height of numbers ≈ 7mm
- Ambient temperature counter: -10 up to 40 °C
sensor: -10 up to 75 °C
- Eight-digit display
- Retaining plate for sensor bendable
- Cable length approx. 0,9m
- Magnet for sensor included in the scope of delivery
- Maximal stroke frequency 20 sec⁻¹
- Robust aluminium housing

Informations techniques

Le compteur digital facilite la maintenance des plans d'entretien et la surveillance de la durée de vie. Particulièrement approprié pour les applications dans le domaine de poinçonnage jusqu'aux 1200 courses/minute. Peut également être actionné avec des contacteurs de fin de course mécaniques Z 76xx. Aussi approprié comme compteur des courses de la machine.

- Compteur magnétique sans contact et sans usure
- Batterie lithium intégrée type CR123A 3V
- Hauteur des nombres ≈ 7mm
- Température ambiante du compteur: -10 jusqu'à 40°C
senseur: -10 jusqu'à 75°C
- Affichage à 8 chiffres
- Plaque de retenue pour le capteur pliable
- Longueur du câble environ 0,9m
- L'aimant pour le capteur contenu dans la livraison
- Fréquence des courses maximale 20 sec⁻¹
- Boîtier en aluminium robuste

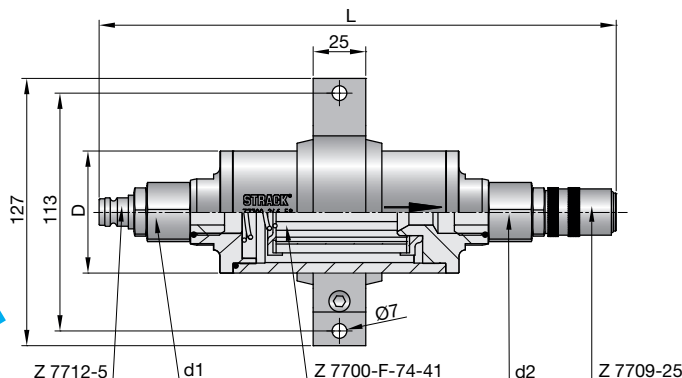
Temperier-Filter

Tempering control filter

Filtre de contrôle de température



NEU mit Siebfilter
NEW with sieve filter
NOUVEAU avec filtre à tamis



Z 7700-

Z 7700-L-D



L	D	d1	d2
246	58	G 1/2"	G 1/2"

Produktbeschreibung

Der Temperierfilter Z 7700 ist ein spezieller Öl- und Wasserfilter, der für kleine Kühlbohrungen oder Kernkühlungen entwickelt wurde.

Durch seinen feinen Filtereinsatz entfernt er feinste Schmutzpartikel aus dem Kühlkreislauf, die sonst zu verstopften Kühlkanälen (beispielsweise in Lasergesinterten Kerneinsätzen) oder zu frühen Verschleiß von Dichtelementen in Kernkühlungen führen können. Der Temperier-Filter ist aus Aluminium und Messing gefertigt. Im Inneren des Gehäuses befindet sich das leicht zu reinigende und leicht zu wechselnde Edelstahl-Filterelement Z 7700-F-74-41. Der große Filterraum ermöglicht zudem lange Wartungsintervalle. Ein stabiles Gehäuse und eine mitgelieferte Befestigungsklemme erleichtern die Montage.

Product description

The temperature control filter Z 7700 is a special oil- and water filter designed for small cooling holes or core coolings.

Due to its fine filter insert it removes finest dirt particles from the cooling circuit which can otherwise lead to clogged cooling channels (for example in laser-sintered core inserts) or to early wear of sealing elements in core coolings.

The temperature control filter is made of aluminium and brass. Inside the housing is the easy-to-clean and easy-to-change stainless steel filter element Z 7700-F-74-41. Moreover, the large filter space allows long maintenance intervals. A stable housing and an included fixing clamp facilitate the mounting.

Description du produit

Le filtre de contrôle de température Z 7700 est un filtre à huile/à l'eau spécial conçu pour les trous de refroidissement ou des refroidissements de noyau petits. Moyennant son insert de filtre fin, il enlève les particules de saleté les plus fines du circuit de refroidissement qui peuvent autrement conduire à des canaux de refroidissement obstrués (par exemple dans les inserts de noyau frittés au laser) ou à l'usure avancée des éléments d'étanchéité dans les refroidissements du noyau. Le filtre de contrôle de température est fait d'aluminium et de laiton.

A l'intérieure du boîtier se trouve l'élément filtrant en acier inoxydable Z 7700-F-74-41 facile à nettoyer et à changer. Le grand espace de filtration permet également de longs intervalles de maintenance. Un boîtier solide et un clip de fixation fourni facilitent le montage.

Technische Daten

Druckverlust	ca. 10-15 %
Einsatztemperaturen	max. 120 °C
Max. Druck	max. 10 bar
Porenweite Filtereinsatz	ca. 100 µm
Gewicht	ca. 740 g

Technical data

Loss of pressure	ca. 10-15 %
Operating temperature	max. 120 °C
Max. pressure	max. 10 bar
Pore size filter cartridge	ca. 100 µm
Weight	ca. 740 g

Données techniques

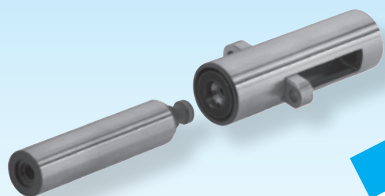
Perte de pression	ca. 10-15 %
Températures d'utilisation	max. 120 °C
Pression max.	max. 10 bar
Taille de pores de la cartouche de filtre	ca. 100 µm
Poids	ca. 740 g

Rundklinkenzüge

Round latch locks

Crochets cylindriques

DLC 




Jetzt mit DLC-Beschichtung
Now with DLC coating
Maintenant avec revêtement DLC

**Z 3-1-
Z 3-11-**

i deutsch 6.20-26
english 6.27-33
français 6.34-40

S1max.	L1	L2	L3	L4	S1max.	L1	L2	L3	L4
16	45	66	33	20	40	100	90	57	40
16	70	66	33	40	40	125	90	57	40
16	100	66	33	40	60	125	110	77	40
					60	150	110	77	40

 Z 3-1-S1max-L1
Z 3-11-S1max-L1




**Z 3-2-
Z 3-21-**

Z 3-2-S1max-L1
Z 3-21-S1max-L1

S1max.	L1	L2	L3	L4	S1max.	L1	L2	L3	L4
25	70	86	42	40	100	220	161	117	40
25	120	86	42	40	100	270	161	117	40
25	170	86	42	40	125	220	186	142	40
50	120	111	67	40	125	270	186	142	40
50	170	111	67	40	150	220	211	167	40
75	120	136	92	40	150	270	211	167	40
75	170	136	92	40					

**Z 3-3-
Z 3-31-**

 Z 3-3-S1max-L1
Z 3-31-S1max-L1

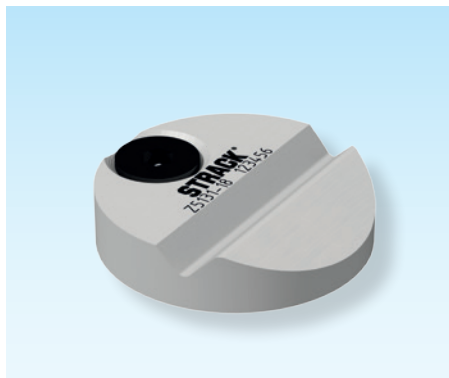


S1max.	L1	L2	L3	L4	S1max.	L1	L2	L3	L4
50	125	130	76	50	125	275	205	151	50
50	175	130	76	50	125	325	205	151	50
50	225	130	76	50	150	275	230	176	50
75	175	155	101	50	150	325	230	176	50
75	225	155	101	50	175	275	255	201	50
100	175	180	126	50	175	325	255	201	50
100	225	180	126	50					

Einrastplatten

Snap-in plates

Plaquettes de retenue

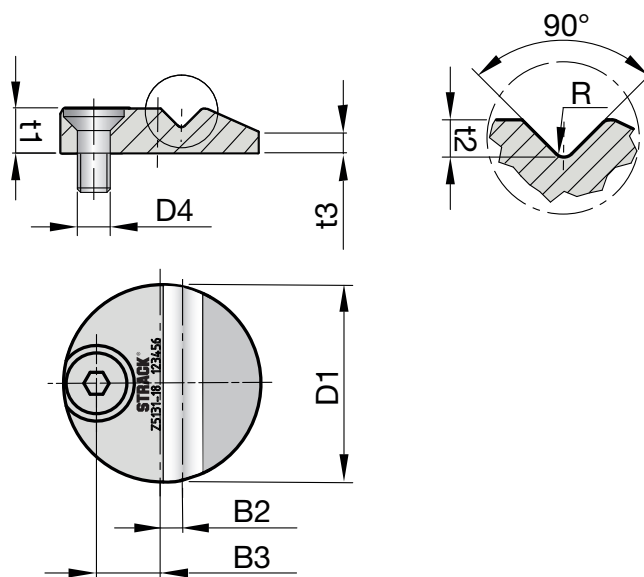


Z 5131-

Mat.: ST

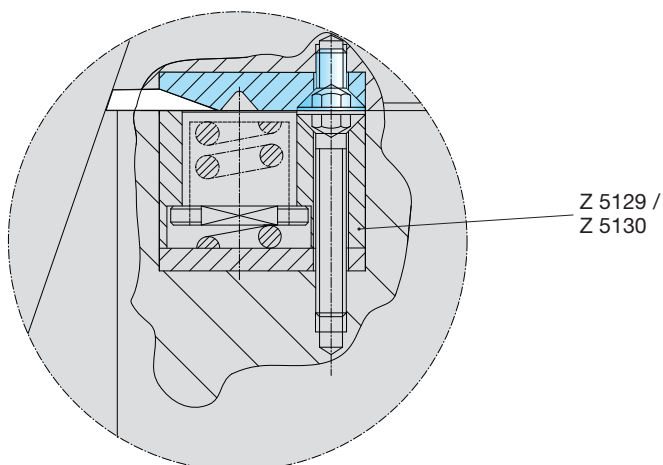


Z 5131-D1



D1	B2	B3	t1	t2	t3	D4	R	SN 3550-
13	1,4	4,3	3	0,8	1,7	M2	0,35	M2-8
18	2,0	6,0	4	1,6	1,9	M3	0,50	M3-10
27	3,0	9,0	5	2,6	1,9	M4	0,75	M4-12

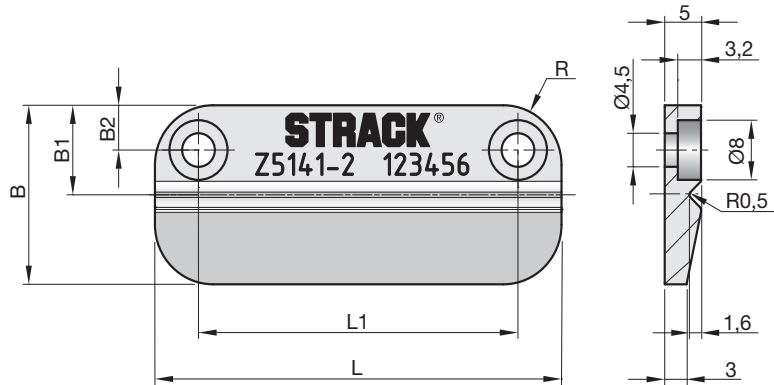
Für Schieberhaltevorrichtungen
For slide holding devices
Pour verrous de tiroirs



Einrastplatten

Snap-in plates

Plaquettes de retenue



Z 5141

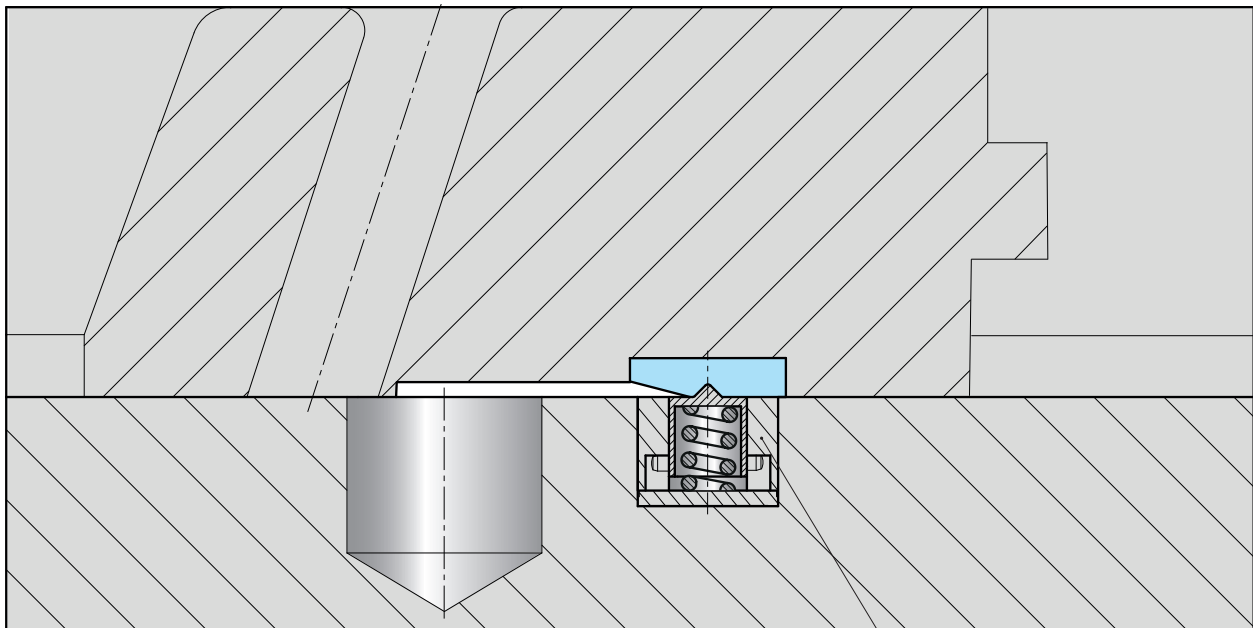
Mat.: ST

Z 5141-Type



Für Schieberhaltevorrichtungen
For slide holding devices
Pour verrous de tiroirs

Type	B	B1	B2	L	L1	R
0	16	8	8	38	28	6
1	20	10	10	53	43	8
2	24	12	6	56	44	11

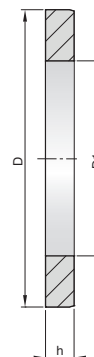
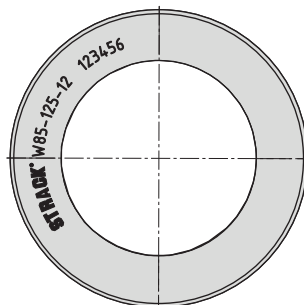
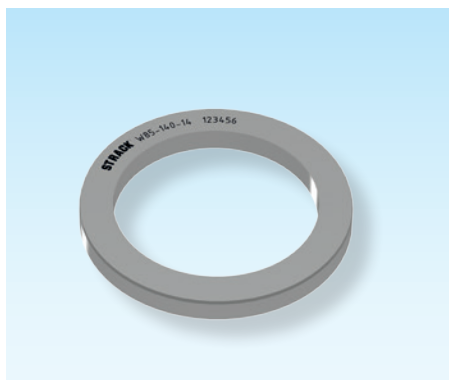


Z 5140

Zentrierflansche

Locating rings

Bagues de centrage



W 85

Mat.: ST

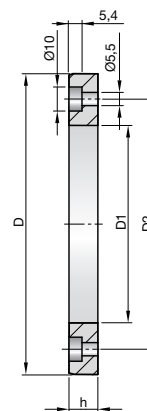
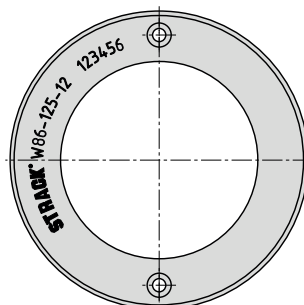


W 85-D-h



Produktergänzung
Product supplement
Supplément de produit

D	h	D1	D	h	D1
125	12	82	175	14	120
125	18	82	175	22	120
125	20	82	200	14	120
160	14	120	200	22	120
160	20	120	250	14	120
160	22	120	250	22	120



W 86

Mat.: ST



W 86-D-h

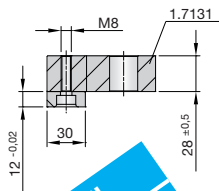


D	h	D1	D2	D	h	D1	D2
125	12	82	104	175	14	120	144
125	18	82	104	175	22	120	144
125	20	82	104	200	14	120	144
160	14	120	144	200	22	120	144
160	20	120	144	250	14	120	144
160	22	120	144	250	22	120	144

Deckleiste VW-Norm 39D 890

Cover plates VW-norm 39D 890

Plaques de recouvrement Norme de VW 39D 890



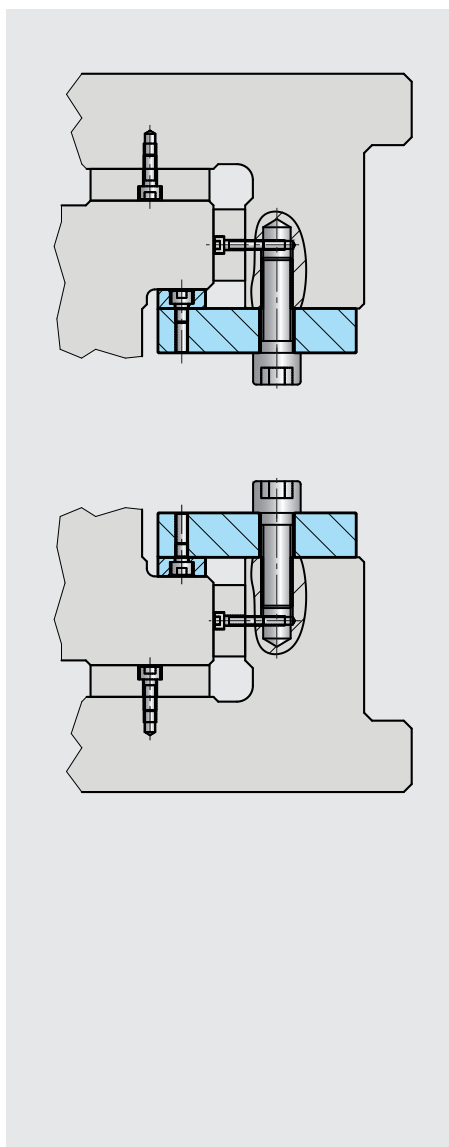
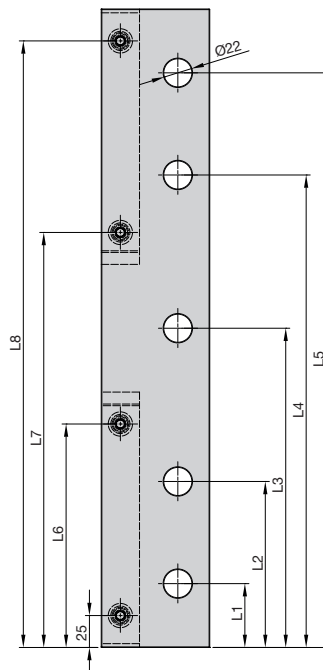
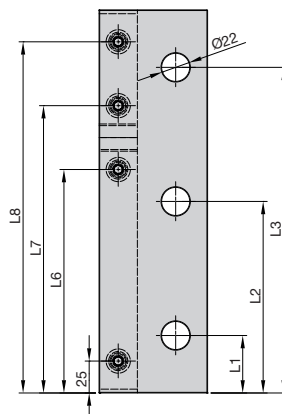
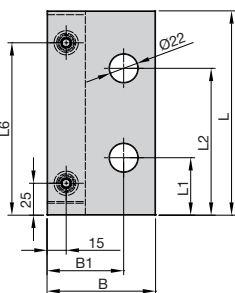
SNS Sintermetall
SNS sintered metal
SNS métal fritté

SN 3872-

Mat.: 1.7131/ SNS
Sintermetall/sintered
metal/ Métal fritté



SN 3872-B-L



B	L	B1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	Bohrungen Drillings Perçages	Gleitplatte/Wear plates/Plaques de frottement
85	160	60	45	115	-	-	-	135	-	-	2	SN3877-30-160 (1x)
85	200	60	45	155	-	-	-	175	-	-	2	SN3877-30-200 (1x)
85	250	60	45	125	205	-	-	100	150	225	3	SN3877-30-125 (2x)
85	300	60	45	150	255	-	-	75	125	275	3	SN3877-30-100/200
85	350	60	45	175	305	-	-	135	215	325	3	SN3877-30-160 (2x)
85	400	60	45	125	200	275	355	175	225	375	5	SN3877-30-200 (2x)
85	450	60	50	130	225	320	400	175	275	425	5	SN3877-30-200 (2x)
85	500	60	50	130	250	370	450	175	325	475	5	SN3877-30-200 (2x)
125	160	75	45	115	-	-	-	135	-	-	2	SN3877-30-160 (1x)
125	200	75	45	155	-	-	-	175	-	-	2	SN3877-30-200 (1x)
125	250	75	45	125	250	-	-	100	150	225	3	SN3877-30-125 (2x)
125	300	75	45	150	255	-	-	75	125	275	3	SN3877-30-100/200
125	350	75	45	175	305	-	-	135	215	325	3	SN3877-30-160 (2x)
125	400	75	45	125	200	275	355	175	225	375	5	SN3877-30-200 (2x)
125	450	75	50	130	225	320	400	175	275	425	5	SN3877-30-200 (2x)
125	500	75	50	130	250	370	450	175	325	475	5	SN3877-30-200 (2x)

Gesteuerte Gasdruckfedersysteme

Controlled gas spring systems

Système des ressorts à gaz contrôlé



Individuell für jeden Anwendungsfall
Individually for each application
Individuellement pour chaque cas d'application

Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	90 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	50 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	60 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	15 m/min.
Max. empfohlene Hübe	Max. recommed strokes	Course recommandé max.	10 S/min.

Erforderliche Angaben des Kunden

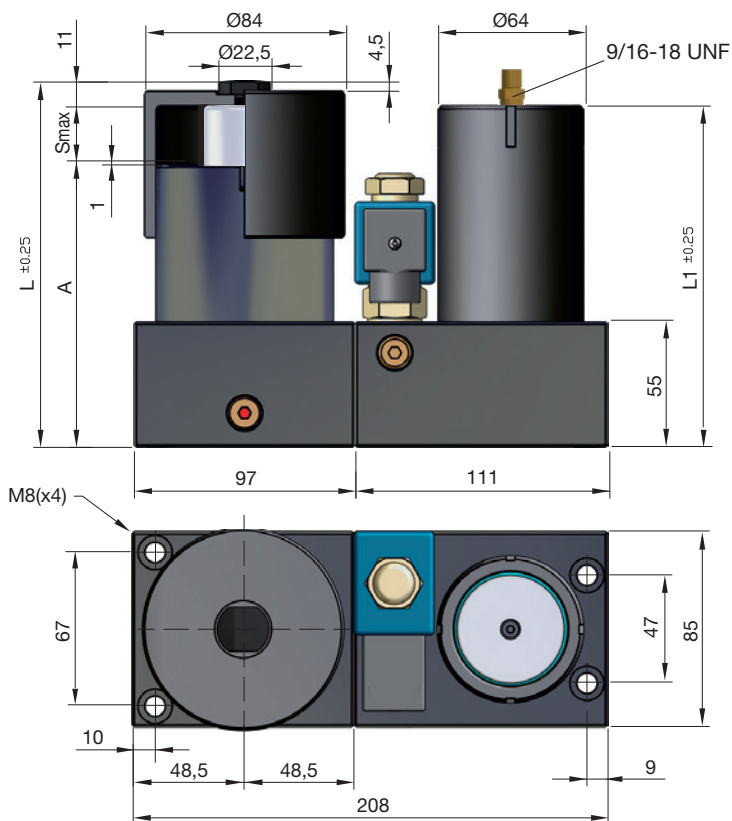
Arbeitshub: _____ mm
 Pressengeschwindigkeit: _____ m/min
 Maximale Pressenrate: _____ Hübe/min

Required information of the customer

Working stroke: _____ mm
 Press speed: _____ m/min
 Maximum press rate: _____ Strokes/min

Informations indispensables du client

Course de travail: _____ mm
 Vitesse de presse: _____ m/min
 Nombre de pression maximale: _____ Courses/min



SN 2882-1500-



SN 2882-1500-S










S = Hub / Stroke / Course








bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage








V* = 24 V DC, 17 W










S	Elektromagnetventil Electromagnetic valve Soupape électromagnétique V*	A	L	L1	daN	daN	bar	Fa [cm ²]
50	24	150	211	200	1500 (±5%)	1705	90	15,90
80		180	271	260				
125		225	361	350				

SN 2882-2400-		S	Elektromagnetventil Electromagnetic valve Soupape électromagnétique V*	A	L	LI	 daN	 daN	bar	Fa [cm ²]
 SN 2882-2400-S		50	24	150	211	200	2400 (±5%)	2840	150	15,90
		80		180	271	260				
		125		225	361	350				
<p>S = Hub / Stroke / Course</p> <p>bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage</p> <p>V* = 24 V DC, 17 W</p>		  								

SN 2882-3000-		S	Elektromagnetventil Electromagnetic valve Soupape électromagnétique V*	A	L	LI	 daN	 daN	bar	Fa [cm ²]
 SN 2882-3000-S		50	24	166	229	216	3000 (±5%)	3620	105	28,27
		80		196	289	276				
		125		241	379	366				
<p>S = Hub / Stroke / Course</p> <p>bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage</p> <p>V* = 24 V DC, 17 W</p>		  								

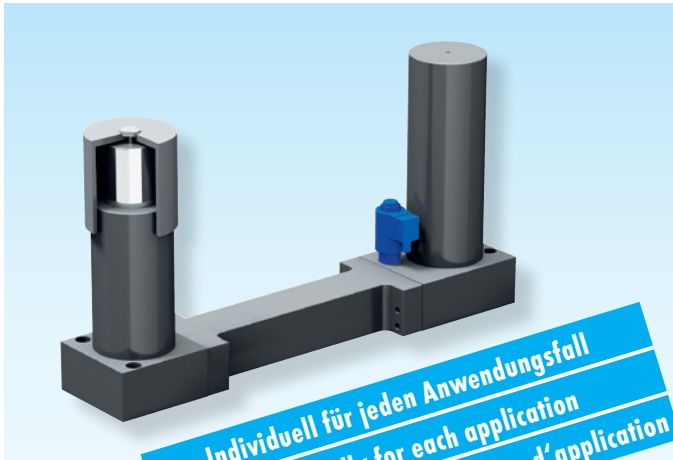
SN 2882-4500-		S	Elektromagnetventil Electromagnetic valve Soupape électromagnétique V*	A	L	LI	 daN	 daN	bar	Fa [cm ²]
 SN 2882-4500-S		50	24	166	229	216	4500 (±5%)	5175	150	28,27
		80		196	289	276				
		125		241	379	366				
<p>S = Hub / Stroke / Course</p> <p>bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage</p> <p>V* = 24 V DC, 17 W</p>		  								

SN 2882-6500-		S	Elektromagnetventil Electromagnetic valve Soupape électromagnétique V*	A	L	LI	 daN	 daN	bar	Fa [cm ²]
 SN 2882-6500-S		50	24	178	241	228	6500 (±5%)	8010	150	44,18
		80		208	301	288				
		125		253	391	378				
<p>S = Hub / Stroke / Course</p> <p>bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage</p> <p>V* = 24 V DC, 17 W</p>		  								

Gesteuerte Gasdruckfedersysteme

Controlled gas spring systems

Système des ressorts à gaz contrôlé



Individuell für jeden Anwendungsfall
Individually for each application
Individuellement pour chaque cas d'application

Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	90 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	50 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	60 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	15 m/min.
Max. empfohlene Hübe	Max. recommed strokes	Course recommandé max.	10 S/min.

Erforderliche Angaben des Kunden

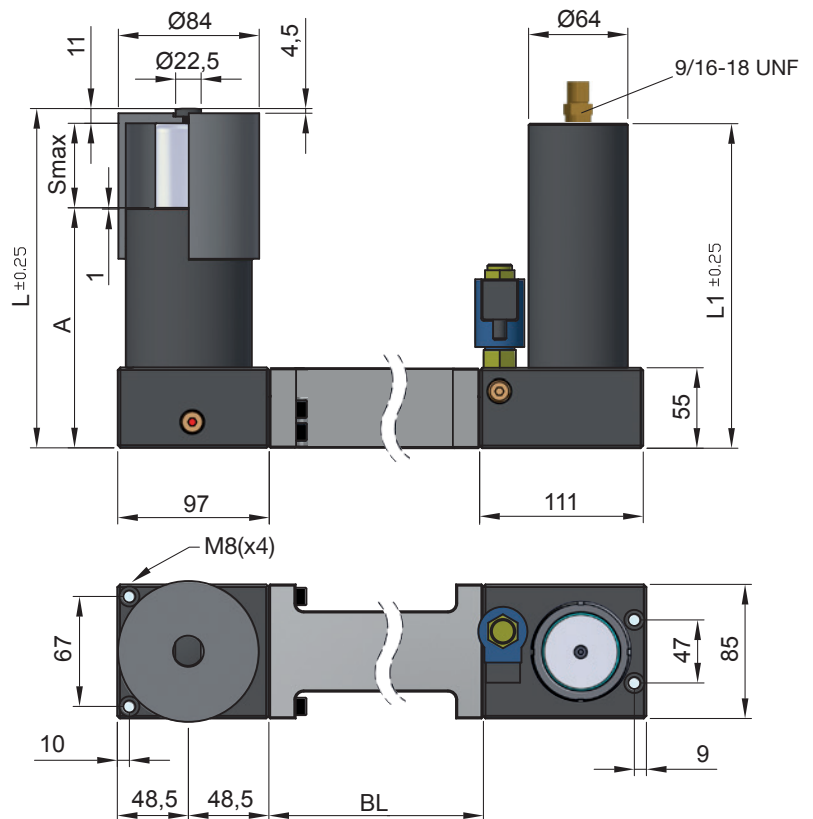
Arbeitshub: _____ mm
 Pressengeschwindigkeit: _____ m/min
 Maximale Pressenrate: _____ Hübe/min

Required information of the customer

Working stroke: _____ mm
 Press speed: _____ m/min
 Maximum press rate: _____ Strokes/min

Informations indispensables du client

Course de travail: _____ mm
 Vitesse de presse: _____ m/min
 Nombre de pression maximale: _____ Courses/min



SN 2883-1500-



SN 2883-1500-S-BL










S	BL	Elektromagnetventil Electromagnetic valve Soupape électromagnétique V*	A	L	L1	daN	daN	bar	Fa [cm ²]			
50	min.	24	150	211	200	1500 (±5%)	1705	90	15,90			
80	170		180	271	260					1750	90	15,90
125	max. 1400		225	361	350					1785	90	15,90








S = Hub / Stroke / Course








bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage








V* = 24 V DC, 17 W



SN 2883-2400-		S	BL	Elektromagnetventil Electromagnetic valve Soupape électromagnétique V*	A	L	L1			bar	Fa [cm ²]			
 SN 2883-2400-S-BL 	50	min.	1400	24	150	211	200	2400 (±5%)	2840	150	15,90			
	80	170			180	271	260					2915	150	15,90
	125	max.			225	361	350					2970	150	15,90
<p>S = Hub / Stroke / Course</p> <p>bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage</p> <p>V* = 24 V DC, 17 W</p>   														

SN 2883-3000-		S	BL	Elektromagnetventil Electromagnetic valve Soupape électromagnétique V*	A	L	L1			bar	Fa [cm ²]			
 SN 2883-3000-S-BL 	50	min.	1400	24	166	229	216	3000 (±5%)	3620	105	28,27			
	80	170			196	289	276					3750	105	28,27
	125	max.			241	379	366					3855	105	28,27
<p>S = Hub / Stroke / Course</p> <p>bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage</p> <p>V* = 24 V DC, 17 W</p>   														

SN 2883-4500-		S	BL	Elektromagnetventil Electromagnetic valve Soupape électromagnétique V*	A	L	L1			bar	Fa [cm ²]			
 SN 2883-4500-S-BL 	50	min.	1400	24	166	229	216	4500 (±5%)	5175	150	28,27			
	80	170			196	289	276					5355	150	28,27
	125	max.			241	379	366					5505	150	28,27
<p>S = Hub / Stroke / Course</p> <p>bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage</p> <p>V* = 24 V DC, 17 W</p>   														

SN 2883-6500-		S	BL	Elektromagnetventil Electromagnetic valve Soupape électromagnétique V*	A	L	L1			bar	Fa [cm ²]			
 SN 2883-6500-S-BL 	50	min.	1400	24	178	241	228	6500 (±5%)	8010	150	44,18			
	80	170			208	301	288					8305	150	44,18
	125	max.			253	391	378					8545	150	44,18
<p>S = Hub / Stroke / Course</p> <p>bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage</p> <p>V* = 24 V DC, 17 W</p>   														

	Das PowerMax® Normschieberprogramm			The PowerMax® Standard cam program			Le programme standard PowerMax®		
	PMO			PMU			PMOK	PMOL	
	Basis	Medium	Premium	Basis	Medium	Premium	Medium	Basis	
Durchschnittliche Lebensdauer (belastungsunabhängig) Average durability (load-dependant) Durée de vie moyenne (dépendant de la charge)	2.000.000 Hübe / Strokes / Courses						1.000.000 Hübe / Strokes / Courses		
Garantierte Standzeit Guaranteed durability Durée de vie garantie	1.000.000 Hübe / Strokes / Courses						500.000 (750.000) Hübe / Strokes / Courses		
Präzision Precision / Précision	sehr hoch / very high / très élevée						hoch / high / élevée		
Anwendungsgebiet Application area Domaine d'application	Formen, Abkanten, Lochen, Schneiden Flanging, forming, piercing, trimming Formage, pliage, poinçonnage, découpage								
Winkelbereich Angles / Zone angulaire	0°-75° Zwischenwinkel auf Anfrage / Intermediate angle on request / Angle intermédiaire sur demande			0°-25°			0°-75°		
Werkstofffestigkeit Strength of base material Résistance du matériau	EN-GJS-600-3 (GGG 60) ≥ 600 [Mpa]								
Erhältliche Breiten Available widths Largeurs disponibles	65 mm - 1200 mm			65 mm - 1000 mm			65 mm - 165 mm	65 mm - 400 mm	
Lock-Out-System Système Lock-Out	✓								
Zwangsrückholer Positive Return / Retour forcé	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✓
Aktivrückzug für sehr hohe Rückzugskräfte ~10 % der Presskraft Active retraction for very high retraction forces ~10 % of the press force Retour active pour des forces de retour très élevées ~10 % de la force de passage	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✗	✗
Messbohrungen Reference Holes Perçages de mesure	✓								
Gasdruckfeder nach VDI 3003 Gas spring ac. to VDI 3003 Ressort à gaz selon VDI 3003	✓								
Sonderschieberoptionen Special cam unit options Options spéciales des coulisseaux	✓								
BAK/VDI-Konform Consistent with BAK/VDI Conforme à BAK/VDI	✓								
NAAMs-Konformität Consistent with NAAMs Conformité NAAMS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓

Das PowerMax®light
Schieberprogramm

The PowerMax®light
cam program

Le programme de
coulisseau PowerMax®light

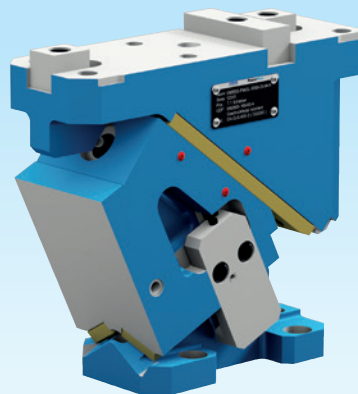
SN5650-PMOL

Effizient

Efficient

Effective

Preiswerter Schieber
vervollständigt Normschieberreihe
Low-cost cam completes
standard cam series
Coulisseau bon marché complète la
gamme des coulisseaux de standard



große Arbeitsfläche	big working surface	grand plan de travail
verkürzte Bautiefe	shortened installation space	Profondeur d'installation réduit
VDI-BAK konform	VDI-BAK conform	conforme à VDI-BAK
leichtes Handling	simple handling	Manutention simple
äußerst robuste Bauform	extremely robust type of construction	Type de construction extrêmement robuste
demontierbarer gedämpfter Schieberanschlag	removable cushioned cam stop	Butée démontable et retenue du coulisseau
Gasdruckfeder unter der Presse austauschbar	Gas spring replaceable under the press	Ressort à gaz peut être échangé sous la presse
normale Rückzugkräfte	normal retraction forces	Forces à retour normales
Gleitplatte aus Bronze mit Festschmierstoff	Sliding plates out of bronze with solid lubricant	Plaque directrice de bronze avec lubrifiant solide
geeignet für Normbleche	suitable for normal sheets	approprié pour des tôles de norme
aufwärts kompatibel	upwards compatibel	vers le haut compatible

Schieberbreite / Cam width / Largeur du coulisseau	0°	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	45°	50°	55°	60°	65°	70°	75°
65 mm	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT
90 mm	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT
125 mm	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT
165 mm	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT
230 mm	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT
260 mm	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT
330 mm	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	-
400 mm	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	-	-

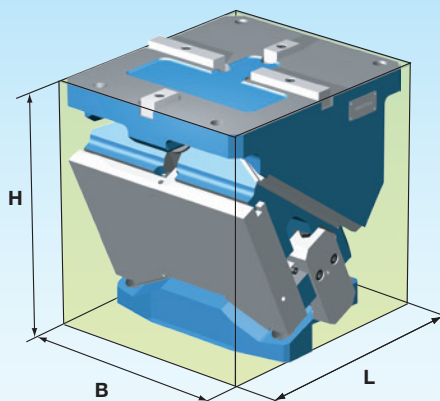
OT = Oben hängende Schieber / Aerial cam unit / Coulisseau suspendu

**Schnellübersicht
Einbauraum**

**Overview
Installation space**

**Vue d'ensemble
Espace de montage**

Einbauraum
Installation space
Espace de montage

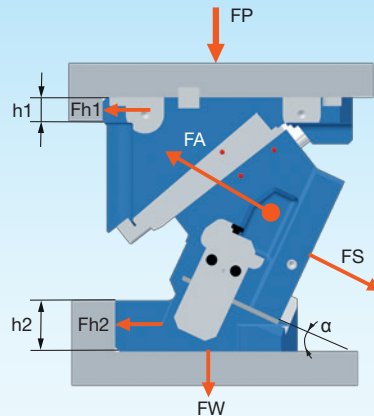


α		0°	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	45°	50°	55°	60°	65°	70°	75°
PMOL 0065	L	245	245	255	255	260	260	260	260	265	265	265	265	270	270	275	275
	B	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65
	H	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225
PMOL 0090	L	255	255	260	260	260	260	265	265	265	265	270	270	275	275	275	275
	B	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
	H	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225
PMOL 0125	L	285	285	295	295	285	285	300	300	305	305	305	305	315	315	325	325
	B	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125
	H	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275
PMOL 0165	L	280	280	287	292	295	295	310	310	315	315	320	320	325	325	330	340
	B	165	165	165	165	165	165	165	165	165	165	165	165	165	165	165	165
	H	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
PMOL 0230	L	275	276	282	287	295	295	305	305	305	305	320	320	325	325	340	340
	B	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230
	H	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
PMOL 0260	L	275	276	282	287	295	295	305	305	305	305	320	320	325	325	340	340
	B	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260
	H	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
PMOL 0330	L	355	362	375	375	380	380	390	390	385	385	400	400	410	410	420	-
	B	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	-
	H	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	-
PMOL 0400	L	355	362	375	375	380	380	390	390	385	385	400	400	410	410	-	-
	B	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	-	-
	H	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	-	-

**Schnellübersicht
Presskraft**

**Overview
Press force**

**Vue d'ensemble
Force de pressage**



PMOL	Presskraft [kN] min.	Press force [kN] min.	Force de pressage [kN] min.	Rückzugs- kraft [kN]	Retraction force [kN]	Force à retour [kN]
Type	500.000 Hub/Stroke/Course					
0065		> 68			> 1	
0090		> 116			> 1	
0125		> 167			> 2	
0165		> 251			> 2	
0230		> 297			> 2	
0260		> 330			> 2	
0330		> 650			> 7	
0400		> 681			> 7	

Type	750.000 Hub/Stroke/Course					
0065		> 51			> 1	
0090		> 87			> 1	
0125		> 125			> 1	
0165		> 188			> 1	
0230		> 223			> 1	
0260		> 247			> 1	
0330		> 488			> 5	
0400		> 511			> 5	

α Schieberwinkel Cam Angle Angle du Coulisseau	FP P-Press P-Press P-Press	FW W-Werkzeug W-Tool W-Outillage	FS S-Schieberkraft S-Cam Force S-Force du Coulisseau	FA A-Abstreifkraft A-Retractility A-Force démouler	Fh1 h1-Abschulterung oben h1-Shouldering above h1-Épauler en haut	Fh2 h2-Abschulterung unten h2-Shouldering below h2-Épauler en haut
--	--	--	--	--	---	--

STRACK®

NORMALIEN

STRACK NORMA GmbH & Co. KG

Königsberger Str. 11
D-58511 Lüdenscheid
Postfach 16 29
D-58466 Lüdenscheid

Tel +49 2351 8701-0

Fax +49 2351 8701-100

Mail info@strack.de

Web www.strack.de



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 0910092006